



NETTOYAGE

TOPKLEAN™ MC 20C

ÉLIMINE HYDROCARBURES & HUILES HYDROSOLUBLES
PROCÉDÉ IMMERSION, CO-SOLVENT / PRODUIT DE DEWATERING POUR PROCÉDÉ HYBRIDE
PROCÉDÉ APPLICATION POLYVALENTE

AVANTAGES

Le TOPKLEAN MC 20C est spécialement conçu pour nettoyer les huiles d'hydrocarbures, la plupart des huiles hydrosolubles et les traces de doigts sur tous les métaux et la plupart des plastiques. Ce produit peut être utilisé dans différents procédés : en immersion aqueuse, en co-solvant ou comme fluide d'assèchement dans un procédé de séchage par solvant. Il est donc polyvalent dans son utilisation, ce qui pourrait limiter la quantité de produits nécessaires à stocker.

Le TOPKLEAN MC 20C est qualifié et utilisé par plusieurs acteurs de l'industrie micromécanique.

PERFORMANCE	- Bonne solubilité des huiles et des traces de doigts. - Excellente compatibilité avec tous les métaux, les verres, les céramiques et de nombreux plastiques - Permet d'obtenir d'excellents résultats pour les pièces complexes avec rétention d'eau ou d'huile hydrosoluble
COÛT	- Un seul produit pour différents processus - Réduit la consommation d'eau lorsqu'il est utilisé dans un processus hybride et co-solvant - Réduit la consommation d'énergie lorsqu'il est utilisé dans le procédé de séchage solvant.
HSE	- Très faible toxicité / Se référer à la FDS - Pas de potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP) ni de potentiel de réchauffement de la planète (GWP) - Point d'éclair élevé (inflammable pour le transport) - Pas d'aromatiques ni de composés halogénés

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	METHODES
Aspect	Transparent, incolore	Visuelle
Masse volumique à 20°C (g/ml)	0,950 ± 0,01	BRY MO 029

CARACTÉRISTIQUES

CARACTERISTIQUES	VALEURS	MÉTHODES
Point d'ébullition (°C / °F)	184-197 °C / 363-387°F	ASTM D1078
Point éclair (PMCC)	85°C / 185°F	ASTM D93
Viscosité à 25°C	4.1mm²/s	ASTM D445
Tension de surface à 20°C (dynes/cm)	23	ASTM D971
Taux d'évaporation relatif : nBuAc=1	0,04	ASTM D3539
Rigidité diélectrique	200 KV/cm	DIN/VDE 0370/5
Miscibilité dans l'eau	Miscible	Interne
Masse volumique de vapeur relative à 20°C	4,6	Interne
Chaleur latente de vaporisation (kJ/kg à bp)	320	Calculé
Chaleur spécifique (kJ/kg.K)	2.0/2.1	Calculé
Conductivité thermique à 20°C	0,13 W/M.K	Calculé
COV	960 g/L	

CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

CONDITIONS D'UTILISATION

Élimination de l'huile dans le procédé à co-solvant mixte

TOPKLEAN MC 20C immersion Conc.: 70/30 % vol Temp.: 65-72 °C US: oui Durée: 3-5 min NETTOYAGE	PROMOSOLV DR1 Phase vapeur Conc: 100% vapeur Temp: 45°C US: non Durée: 2-5 min RINÇAGE	ZONE DE SÉCHAGE Conc: 100% vapeur DR1 Temp: 55°C Durée: 20-120 s SÉCHAGE
--	---	---

- Un kit PCA dédié pour surveiller l'état du bain et un rapport de compatibilité avec différents matériaux sont disponibles sur simple demande.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 18 mois à partir de la date de production si le produit est conservé dans les conditions recommandées.



FÛT 200L



BIDON 20 L

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Aucun problème lorsqu'il est utilisé comme recommandé.

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012)

Veuillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com.

Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de NETTOYAGE, DE BRASAGE ET DE REVÊTEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis près de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en mettant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et à coûts maîtrisés.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING • CLEANING • COATING

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil