



NETTOYAGE

TOPKLEAN™ MC 105

FLUIDE D'ASSÈCHEMENT
PROCÉDÉ DE SÉCHAGE PAR SOLVANT
SÉPARATION RAPIDE

PERFORMANCES

Le fluide TOPKLEAN MC 105 a été spécialement conçu pour éliminer l'eau rapidement et dans les espaces difficiles d'accès des pièces nettoyées après un rinçage aqueux et avant le séchage par solvant. Dans un procédé de séchage par solvant, l'eau est déplacée par le TOPKLEAN MC 105 et remonte rapidement au sommet du réservoir où elle est écumée. Il peut également être utilisé comme simple assèchement avant égouttage sans l'utilisation d'un solvant de séchage pour éliminer le risque de corrosion entre les étapes de traitement des métaux. Il est compatible avec tous les métaux et la plupart des plastiques utilisés dans l'industrie.

Le séchage au solvant est une alternative au séchage à l'air chaud. Il utilise beaucoup moins d'énergie et garantit l'absence d'eau résiduelle sur les pièces.

Le TOPKLEAN MC 105 est qualifié et utilisé par plusieurs acteurs de la Micromécanique, de l'Aérospatiale et de l'Automobile.

PERFORMANCE	▪ Déplacement rapide et à 100% de l'eau par le solvant ▪ Excellente compatibilité avec tous les métaux, les verres, les céramiques et de nombreux plastiques ▪ Permet un excellent déplacement de l'eau même dans des pièces très complexes
COÛT	▪ Réduit la consommation d'eau lorsqu'il est utilisé dans un processus hybride ▪ Réduit le coût énergétique lorsqu'il est utilisé en inter-opération avant le stockage : pas besoin de système de séchage
HSE	▪ Pas de potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP) ni de potentiel de réchauffement de la planète (GWP) ▪ Point d'éclair élevé (inflammable pour le transport) ▪ Pas d'aromatiques ni de composés halogénés

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	MÉTHODES
Aspect	Transparent, incolore	Visuelle
Masse volumique à 15°C (g/ml)	0,750 - 0,775	DIN 51757

CARACTÉRISTIQUES

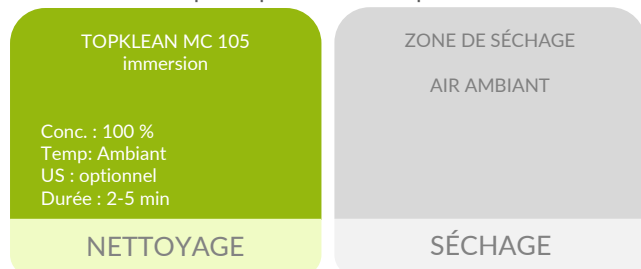
CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	MÉTHODES
Point éclair (PMCC)	60°C / 140 °F	ASTM D93
Viscosité à 25°C	2.5 mm²/s	ASTM D445
Tension de surface à 20°C (dynes/cm)	23	ASTM D971
Indice de réfraction	1.42	ASTM D1218
COV	762 g/L	

CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

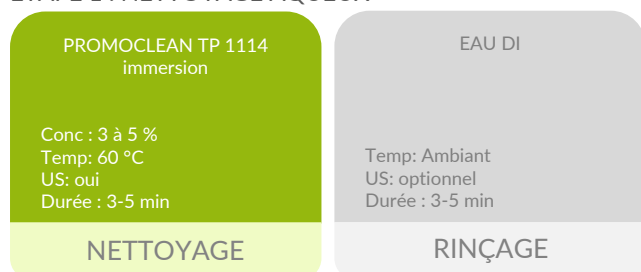
CONDITIONS D'UTILISATION

Assèchement simple et protection temporaire contre la corrosion entre les opérations

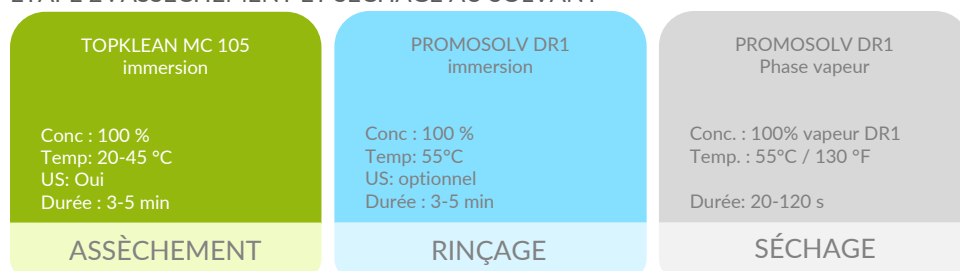


Application assèchement pour éliminer la pâte à polir dans un procédé hybride

ÉTAPE 1 : NETTOYAGE AQUEUX



ÉTAPE 2 : ASSÈCHEMENT ET SÉCHAGE AU SOLVANT



CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 18 mois à partir de la date de production si le produit est conservé dans les conditions recommandées.



FÛT 200L



BIDON 21 L

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Aucun problème lorsqu'il est utilisé comme recommandé.

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012)

Veillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com.

Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de NETTOYAGE, DE BRASAGE ET DE REVÊTEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis près de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en mettant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et à coûts maîtrisés.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil