



REINIGUNG

TOPKLEAN™ MC 105

ENTWÄSSERUNGSFLÜSSIGKEIT
LÖSUNGSMITTEL-TROCKENVERFAHREN
SCHNELLES TRENNEN

VORTEILE

TOPKLEAN MC 105 wurde speziell entwickelt, um Wasser nach dem Spülen mit Wasser und vor dem Trocknen mit Lösungsmitteln schnell und aus schwer zugänglichen Bereichen von gereinigten Teilen zu entfernen. Bei einem Lösungsmittel-trockenverfahren wird das Wasser durch TOPKLEAN MC 105 verdrängt und steigt schnell an die Oberfläche des Tanks, wo es abgeschöpft wird. Es kann auch zum einfachen Entwässern vor dem Trockenlegen ohne Trocknungslösungsmittel verwendet werden, um das Korrosionsrisiko zwischen Metallverarbeitungsschritten zu eliminieren. Es ist mit allen Metallen und den meisten in der Industrie verwendeten Kunststoffen verträglich.

Lösungsmittel-trocknen ist eine Alternative zum Trocknen mit Heißluft und garantiert bei deutlich geringerem Energieverbrauch, dass kein Restwasser auf den Teilen verbleibt.

TOPKLEAN MC 105 ist qualifiziert und wird von mehreren Akteuren in der Mikromechanik-, Luft- und Raumfahrt- sowie Automobilindustrie verwendet.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schnelle und 100%ige Verdrängung von Wasser durch Lösungsmittel ▪ Hervorragende Kompatibilität mit allen Metalle, Gläser, Keramik & viele Kunststoffe ▪ Ermöglicht ausgezeichnete Wasserverdrängung auch bei sehr komplexen Teilen
KOSTEN	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Senkt Wasserverbrauch bei Verwendung in Hybridverfahren ▪ Senkt Energiekosten bei Verwendung als Zwischenschritt vor der Lagerung: kein
GSU	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kein Ozonabbaupotenzial (ODP) und kein Treibhauspotenzial (GWP) ▪ Hoher Flammpunkt (nicht entflammbar für Transport) ▪ Keine Aromaten & Halogenverbindungen

SPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN	WERTE	METHODEN
Aspekt	Transparent, farblos	Visuell
Dichte bei 15°C	0,750 - 0,775	DIN 51757

KENNDATEN

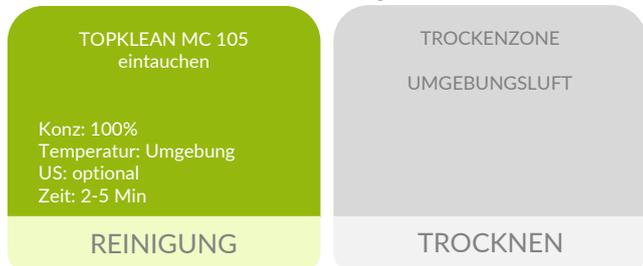
KENNDATEN	WERTE	METHODEN
Flammpunkt (PMCC)	60°C / 140 °F	ASTM D93
Viskosität bei 25°C	2.5 mm ² /s	ASTM D445
Oberflächenspannung bei 20°C (dyn/cm)	23	ASTM D971
Brechungsindex	1.42	ASTM D1218
VOC	762 g/L	

PROZESSEMPFEHLUNG

Das beste Verfahren hängt von Faktoren wie den Betriebsbedingungen, der Ausrüstung, der gewünschten Reinigungszeit und der Art der Verunreinigungen ab. Unser Team berät Sie gerne.

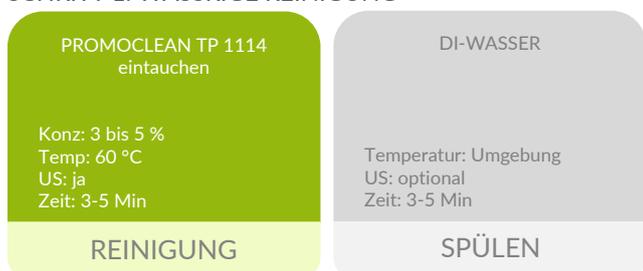
PROZESSBEISPIEL

Einfaches Entwässern und vorübergehender Korrosionsschutz zwischen Arbeitsschritten



Entwässerungsanwendung zum Entfernen von Polierpasten in Hybridverfahren

SCHRITT 1: WÄSSRIGE REINIGUNG



SCHRITT 2: ENTWÄSSERUNG & LÖSEMITTELTROCKNUNG



VERPACKUNG, LAGERUNG & HALTBARKEIT

- Produkte in verschlossener Originalverpackung aufbewahren und bei Raumtemperatur lagern.
- Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 18 Monate ab Produktionsdatum bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen.



200 L FASS



20 L KANISTER

GESUNDHEIT, SICHERHEIT & UMWELT

Keine Probleme bei bestimmungsgemäßem Gebrauch.

Enthält keine Reach-Substanzen (auf der Kandidatenliste, Anhang XIV & XVII) / Enthält keine persistenten organischen Schadstoffe (EC 850/2004) / Enthält keine Import/Export-Gefahrstoffe (EU 649/2012)

Bitte konsultieren Sie vor Verwendung immer das Sicherheitsdatenblatt (SDS oder MSDS). Unser Sicherheitsdatenblatt kann unter www.quickfds.com heruntergeladen werden.

Wir werden Sie bitten, uns Ihre E-Mail-Adresse mitzuteilen, damit wir Ihnen automatisch eine neue Version des SDB zusenden können, wenn eine künftige Aktualisierung ansteht.

TECHNISCHER SUPPORT & KOSTENLOSE TESTS

Inventec verfügt über ein weltweit engagiertes technisches Support-Team, das Sie in den verschiedenen Phasen unserer Zusammenarbeit unterstützt.

Je nach Anfrage bieten wir Online- oder Vor-Ort-Support

- zur Wahl des richtigen Produkts für Ihre spezifischen Anforderungen
- zu Ihrer Unterstützung bei der Produktqualifizierung
- zur Ersteinrichtung Ihres Prozesses in all Ihren weltweiten Produktionsstätten
- zur schnellen Reaktion auf technische Probleme, die bei der Massenproduktion jederzeit auftreten können.

Kunden sind auch in unseren CLEANING CENTERS willkommen, um den Prozess in Aktion zu sehen und sich von unseren Lösungen zu überzeugen. Wir decken wasser- und lösungsmittelbasierte Verfahren ab.

Inventec ist weltweit einzigartig, weil es nicht nur Reinigungsmaterialien, sondern auch Löt- und Beschichtungslösungen entwickelt. Diese Materialien sind prozesstechnisch sehr eng miteinander verbunden. Ein Gespräch mit unserem technischen Team, das diese 3 verschiedenen Produktgruppen sehr gut kennt, wird Ihnen sehr helfen, technische Herausforderungen innerhalb Ihres Gesamtprozesses zu bewältigen.

Kontaktieren Sie unseren technischen Support über contact@inventec.dehon.com oder Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

ÜBER INVENTEC

Inventec ist weltweiter Anbieter von Materialien zum LÖTEN, REINIGEN und BESCHICHTEN für Elektronik-, Halbleiter- und Industrieanwendungen. Seit über 60 Jahren sind wir führend in der Innovation, indem wir GESUNDHEIT, NACHHALTIGKEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT in den Mittelpunkt unserer Produktentwicklung stellen.

Mit nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionsstandorten in Frankreich, der Schweiz, den USA, Mexiko, Malaysia und China können wir eine reibungslose und kostengünstige Lieferkette garantieren.

Wir beliefern viele Branchen, doch aufgrund der ausgezeichneten Performance unserer Produkte bei Anwendungen, die hohe Zuverlässigkeit erfordern, konzentrieren wir uns besonders auf AUTOMOBIL, LUFT- UND RAUMFAHRT, HALBLEITER, ENERGIE, MEDIZIN.

www.inventec.dehon.com



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

Gemäß Anhang II der Richtlinie 2011/65/UE (RoHS) in geänderter Fassung bescheinigen wir, dass dieses Produkt keine Mengen über 0,1 % Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP und über 0,01 % Cd enthält.

Diese Daten beruhen auf Informationen, die der Hersteller für zuverlässig hält und in gutem Glauben anbietet. In keinem Fall haftet INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS für besondere, zufällige und Folgeschäden. Der Anwender ist gegenüber Verwaltungsbehörden (Vorschriften zum Umweltschutz) für die Konformität seiner Anlage verantwortlich.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Frankreich
Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit einem Kapital von 600 000 € - 964 500 706 RCS Creteil