



PROTECCIÓN

PROMOSOLV™ COAT DILUENT 10

DISOLVENTE PARA DILUCIÓN DEL RECUBRIMIENTO UT10
PROCESO DE INMERSIÓN Y PULVERIZACIÓN
NO INFLAMABLE

BENEFICIOS

PROMOSOLV COAT DILUENT 10 se utiliza para diluir nuestros recubrimientos ultrafinos Promosolv UT10 y UT10-UV. Se utiliza normalmente cuando el contenido en sólidos es demasiado alto debido a la evaporación del disolvente. Al añadir DILUYENTE 10, el contenido de sólidos disminuirá y, por tanto, también el espesor del recubrimiento.

PROMOSOLV COAT DILUENT 10 también puede utilizarse para eliminar el revestimiento o para la limpieza de boquillas y equipos.

RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> Adaptado al polímero de recubrimiento para un excelente rendimiento de flujo y pulverización Baja tensión superficial que permite una cobertura perfecta del recubrimiento, incluso en espacios reducidos
COSTE	<ul style="list-style-type: none"> Permite un secado rápido del recubrimiento sin calor ni curado UV.
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Sin sustancias CMR No inflamable

PROPIEDADES

CARACTERÍSTICAS	PROMOSOLV COAT DILUENT 10
Naturaleza química	Fluoropolímero
Aspecto	transparente a ligeramente turbio
Densidad (g/cm ³) a 20°C	1,4
Tipo de disolvente	Hidrofluoroéter
Punto de ebullición del disolvente	61-76°C/142-169°F
Punto de inflamabilidad	Ninguno
Viscosidad (cSt)	~1

RECOMENDACIÓN DE PROCESO

El mejor proceso dependerá de factores como las condiciones de funcionamiento, el equipo y el proceso.

- Se puede utilizar para aplicaciones por inmersión o pulverización.
- La adición de PROMOSOLV COAT DILUENT 10 reduce el contenido de sólidos y, por lo tanto, el espesor del recubrimiento.
- En caso de que desee aumentar el contenido de sólidos utilice Promosolv Coat UT10 8% Esto aumentará el espesor del recubrimiento.
- PROMOSOLV COAT DILUENT 10 no contiene un trazador UV ya que siempre se utiliza en combinación con el recubrimiento. Por lo tanto, se puede utilizar para la dilución de recubrimientos con y sin trazador UV.

ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de producción, siempre que se conserve en su envase original y sin abrir.

ENVASES DISPONIBLES



BÍDON DE 15KG

Por favor, verifique con su comercial habitual los detalles del envase, incluidas capacidad y disponibilidad, ya que pueden variar dependiendo de la planta de producción donde se fabrique el producto.

SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

No contiene sustancias Reach (en la lista de candidatos, anexos XIV y XVII) / No contiene contaminantes orgánicos persistentes (CE 850/2004) / No contiene sustancias peligrosas para la importación/exportación (UE 649/2012).

- No daña la capa de ozono y tiene muy bajos niveles de COV
- No es inflamable
- Sin cloro y sin bromo
- Compatible con RoHS
- Libre de PFOS y PFOAS

Consulte siempre la hoja de datos de seguridad (SDS o MSDS) antes de utilizarlo. Nuestra SDS se puede descargar en www.quickfds.com. Solicitaremos su e-mail para que reciba automáticamente una nueva versión de la FDS cuando se produzca una actualización.

SERVICIO TECNICO & ENSAYOS Y VALIDACION

Inventec cuenta con un equipo exclusivo de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración.

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- para seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas,.
- para ayudarle en el proceso de cualificación de su producto,.
- Guiarle durante la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo.
- Proporcionar una rápida respuesta a cualquier problema técnico que pudiera surgir durante la producción.

Cuando se requiere una limpieza previa, los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS DE LIMPIEZA para ver el proceso en acción y convencerse de nuestras soluciones. Abarcamos procesos basados en agua y en disolventes.

Inventec es único en el mundo al desarrollar no sólo materiales de recubrimiento sino también soluciones de soldadura y limpieza. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en contact@inventec.dehon.com o por teléfono con su comercial habitual.

SOBRE INVENTEC

Inventec es proveedor mundial de materiales de SOLDAR, LIMPIEZA, PROTECCIÓN y REFRIGERACIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción certificados ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, Estados Unidos, México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias y el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos lleva a centrarnos especialmente en la industria de la AUTOMOCIÓN, AEROESPACIAL, de SEMICONDUCTORES, de ENERGÍA y MÉDICA.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Francia
Sociedad limitada con capital de 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil