



NETTOYAGE

PROMOCLEAN™ TP 178

ELIMINATION DES RESIDUS D'OXYDES, DE MINERAUX & LIQUIDE DE POLISSAGE DIAMANT
PROCÉDÉ D'IMMERSION AQUEUSE PAR ULTRASONS
SUBSTITUT DES NETTOYANTS À BASE D'ACIDE PHOSPHORIQUE

BÉNÉFICES

Le détergent PROMOCLEAN TP 178 est spécialement conçu pour éliminer les résidus d'oxydes, de minéraux (comme le calcaire ou les traces de doigts) et le liquide de polissage diamant dans un procédé d'immersion aqueuse. Grâce à son pH acide, Il offre d'excellentes performances de nettoyage et peut être utilisé sur la plupart des métaux tels que l'Inox, les alliages ferreux, le cuivre, le titane, l'aluminium, l'or et l'argent. Ce produit peut également être utilisé comme agent de brillance pour rendre le laiton et les alliages légers plus brillants. Cependant, la bonne dilution et les paramètres du procédé doivent être confirmés. Il s'agit d'un produit concentré qui s'utilise dilué avec de l'eau déminéralisée. Grâce à ses excellentes propriétés chélatrices, il peut également être dilué dans l'eau du robinet sans risque de dépôt de calcaire.

Du point de vue de la durabilité, le détergent PROMOCLEAN TP 178 ne contient pas de composés phosphorés et contribue à limiter la dégradation écologique des plans d'eau et des rivières.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Excellent pouvoir de désoxydation ▪ Aucun risque de phosphatation des métaux ferreux ▪ Compatibilité avec la plupart des métaux, y compris les plus sensibles
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pouvoir chélateur élevé, réduisant les dépôts de calcaire ▪ Pouvoir nettoyant élevé même à faible concentration ▪ Réduire le coût du traitement des eaux usées
HSE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Substances non toxiques et sans CMR ▪ Faible impact environnemental : pas de composé phosphoré ▪ Pas d'acide minéral tel que l'acide chlorhydrique nitrique ou sulfurique

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	MÉTHODES
Aspect	Liquide jaune	Visuelle
Masse volumique à 20°C (g/ml)	1,06 +/- 0,01	BRY-MO-028
pH du produit pur	2,1	BRY-MO-011

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS
Tension de surface à 1%	28 Dynes /cm ²
solubilité a l'eau	totalement soluble

CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

CONDITIONS D'UTILISATION

Procédé de désoxydation

<p>PROMOCLEAN TP 178</p> <p>Conc: 5-30% dans l'eau DI Temp: 40-75°C US: oui Durée: 5-30 min</p> <p style="background-color: #d9ead3; color: white; text-align: center;">NETTOYAGE</p>	<p>EAU DI ou du RÉSEAU</p> <p>Temp: 20-30°C US: possible Durée: 2-5 min</p> <p style="background-color: #d9ead3; color: white; text-align: center;">RINÇAGE</p>	<p>AIR CHAUD ou SOUS-VIDE ou SOLVANT DE SÉCHAGE</p> <p>Durée : 5-20 min</p> <p style="background-color: #d9ead3; color: white; text-align: center;">SÉCHAGE</p>
---	---	---

Élimination du liquide de polissage diamant (ex. : fabrication d'outils de coupe en carbure de tungstène)

<p>PROMOCLEAN TP 125</p> <p>Conc: 3-5% dans l'eau DI Temp: 40-70°C US: oui Durée: 3-10 min</p> <p style="background-color: #d9ead3; color: white; text-align: center;">NETTOYAGE</p>	<p>EAU DI ou du RÉSEAU</p> <p>Temp: 20-30°C US: optionnel Durée: 2-5 min</p> <p style="background-color: #d9ead3; color: white; text-align: center;">RINÇAGE</p>	<p>PROMOCLEAN TP 178</p> <p>Conc: 3-5% dans l'eau DI Temp: 40-70°C US: optionnel Durée: 1-3 min</p> <p style="background-color: #d9ead3; color: white; text-align: center;">NETTOYAGE</p>	<p>AIR CHAUD ou SOUS-VIDE ou SOLVANT DE SÉCHAGE</p> <p>Durée : 5-20 min</p> <p style="background-color: #d9ead3; color: white; text-align: center;">SÉCHAGE</p>
--	--	---	---

- Sécher les métaux ferreux immédiatement après le rinçage pour éviter la corrosion.
- Un kit PCA dédié pour surveiller l'état du bain et un rapport de compatibilité avec différents matériaux sont disponibles sur simple demande.
- Il est essentiel de déterminer la durée maximale pendant laquelle les matériaux peuvent être exposés au produit chimique de nettoyage. Bien que nos produits de nettoyage n'endommagent pas les matériaux pour lesquels ils sont conçus dans des conditions normales, une exposition prolongée peut le faire.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 18 mois à partir de la date de production si le produit est conservé dans les conditions recommandées.

CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES



BIDON 20 Kg

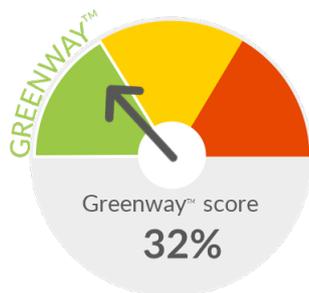


FÛT 210 Kg

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

PROMOCLEAN TP 178 est un produit **GREENWAY**.

Plus d'infos sur notre concept Greenway via ce [lien](#)



PRINCIPAUX CONTRIBUTEURS QUI RÉDUISENT L'IMPACT :

SANTÉ & SÉCURITÉ

- Ininflammable et sans point d'éclair, éliminant la nécessité d'un équipement antidéflagrant ou d'un stockage et d'un transport spéciaux
- Non-toxique

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET ÉCONOMIE DES RESSOURCES

- Pas de GWP
- Pas de toxicité aquatique
- Ne contient pas de composés phosphorés
- Pas d'acide minéral

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012)

Conformément à la réglementation 648/2004, le produit est biodégradable mais il doit être neutralisé et filtré avant incorporation dans les eaux usées en accord avec les réglementations locales. Les méthodes de neutralisation et de titration sont disponibles sur simple demande.

Veillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com. Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de NETTOYAGE, DE BRASAGE ET DE REVÊTEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis près de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en mettant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et à coûts maîtrisés.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil