



NETTOYAGE

TOPKLEAN™ EL 80

ÉLIMINATION DES RÉSIDUS DE FLUX
PROCÉDÉ CO-SOLVANT
AMÉLIORATION GLOBALE DE LA PERFORMANCE

AVANTAGES

Le TOPKLEAN EL 80 est spécialement conçu pour nettoyer les résidus de flux de soudure après refusion. Tout en éliminant la majorité des résidus de flux de soudure, il ne laisse pas de résidus blancs et donne un effet brillant aux alliages et aux métaux.

Il s'agit de notre dernier développement basé sur notre nouvelle technologie QSA, qui permet une solubilisation plus rapide des composés organiques et minéraux. Ce produit est le premier dans son domaine d'application, grâce à l'augmentation notable de son point d'éclair permettant un nettoyage sécurisé à des températures plus élevées, grâce à l'amélioration de son efficacité en terme de nettoyage et à sa la tension de surface réduite. Il excelle particulièrement dans le nettoyage sous des composants à très faible écartement.

Il est utilisé en procédé co-solvant pour offrir un nettoyage rapide et durable avec une efficacité de nettoyage très élevée. Dans ce procédé, TOPKLEAN EL 80 est parfaitement rincé avec les solvants de notre gamme PROMOSOLV™.

Le procédé co-solvant a changé la donne depuis plus de 15 ans et est qualifié par plusieurs acteurs de l'industrie électronique et des semi-conducteurs. Il a été développé pour remplacer les solvants à fort impact HSE par une solution plus durable tout en offrant des performances de nettoyage tout aussi efficaces. Il se distingue particulièrement lorsqu'il s'agit de composants à faible écartement. En revanche, un système de nettoyage à base d'eau comporte le risque que le produit ne soit pas complètement éliminé en raison de la tension de surface nettement plus élevée de l'eau.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Excellente solubilité des résidus organiques et minéraux ▪ Tension de surface très faible pour permettre un excellent nettoyage sous les composants à faible écartement. ▪ Point d'éclair élevé permettant un nettoyage sans risque à des températures élevées ▪ Excellente compatibilité avec les matériaux utilisés sur les PCB ▪ Permet un effet brillant sur les alliages sensibles et les surfaces soudées
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Le procédé rapide permet d'augmenter la capacité de production ▪ Le liquide de rinçage est recyclé en permanence, limitant la consommation ▪ Aucune consommation d'eau et aucun besoin de traitement des eaux usées
HSE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Substances non toxiques et sans CMR ▪ Aucun potentiel d'appauvrissement de l'ozone (ODP) ▪ Aucun potentiel de réchauffement global (GWP) ▪ Point d'éclair très élevé - sécurité d'utilisation, de stockage et de transport ▪ Sans composés aromatiques ni halogénés

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	MÉTHODES
Aspect	Transparent, incolore	Visuelle
Masse volumique (g/ml à 20°C)	0.920 ± 0.010	BRY MO 028

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	MÉTHODES
Point d'ébullition (°C/°F)	>100°C/>212°F	ASTM D1078
Point éclair (PMCC)	100°C/212°F	ASTM D93
Tension de surface (dynes/cm à 20°C)	30	ASTM D971
Miscibilité dans l'eau	Partiellement miscible	Interne
Présence de composés aromatiques (% poids)	aucun	SMS 2728

CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est à votre disposition pour vous conseiller.

- Ne retirez pas les pièces trop rapidement de la zone de séchage pour éviter toute perte indésirable de solvant.
- Un kit PCA dédié pour surveiller l'état du bain et un rapport de compatibilité avec différents matériaux sont disponibles sur simple demande.

EXEMPLE D'UTILISATION

Co-solvant séparé avec le liquide de rinçage PROMOSOLV NEO A2

<p>TOPKLEAN EL 80</p> <p>Conc: 100% Temp: 60°C/140°F US: non Durée: 5-10 min</p> <p>NETTOYAGE</p>	<p>PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 30°C/86°F US: non Durée: 2-5 min</p> <p>RINÇAGE</p>	<p>PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 25°C/77°F US: non Durée: 2-5 min</p> <p>RINÇAGE</p>	<p>PROMOSOLV NEO A2 Phase vapeur</p> <p>Conc: 100% vapeur NEO A2 Temp: 30°C/86°F</p> <p>Durée: 5-60 sec</p> <p>SÉCHAGE</p>
---	---	---	--

Co-solvant mixte

<p>TOPKLEAN EL 80 PROMOSOLV DR1</p> <p>Conc: 70%-30% vol. Temp: 67°C/153°F US: non Durée: 5-10 min</p> <p>NETTOYAGE</p>	<p>PROMOSOLV DR1</p> <p>Conc: 100% Temp: 45°C/113°F US: non Durée: 2-5 min</p> <p>RINÇAGE</p>	<p>PROMOSOLV DR1 Phase vapeur</p> <p>Conc: 100% vapeur DR1 Temp: 55°C/130°F</p> <p>Durée: 5-60 sec</p> <p>SÉCHAGE</p>
---	---	---

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 18 mois à partir de la date de production si le produit est conservé dans les conditions recommandées.

CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES



BIDON 20 L

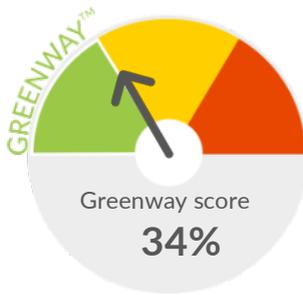


FÛT 200L

Merci de confirmer, auprès de votre interlocuteur commercial, les informations concernant l'emballage notamment son volume et sa disponibilité. En effet, celles-ci peuvent varier en fonction du site de production.

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Le TOPLEAN EL 80 n'est pas un produit **GREENWAY**. Bien qu'entièrement conforme aux réglementations en matière de sécurité et d'environnement, ce produit ne correspond pas à nos critères stricts pour être étiqueté comme produit Greenway. Plus d'informations sur notre concept Greenway via ce [lien](#).



VOUS RECHERCHEZ UNE SOLUTION PLUS DURABLE ?

ALTERNATIVE GREENWAY

- Nous ne disposons pas actuellement d'une alternative Greenway, mais notre objectif est d'en développer une dans un avenir proche. Si vous souhaitez que nous donnions la priorité au développement d'une alternative Greenway, n'hésitez pas à nous contacter.

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012).

Veillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant toute utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com. Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques,
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit.
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde.
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour observer le procédé en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons, à la fois, les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car nous développons non seulement des matériaux de nettoyage, mais aussi des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont très étroitement liés les uns aux autres du point de vue du procédé. Vous adresser à notre équipe technique, qui connaît très bien ces trois groupes de produits différents, vous aidera à relever les défis techniques qui se posent à vous dans le cadre de votre procédé global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial local.

À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de BRASAGE, de NETTOYAGE, de REVÊTEMENT et de REFROIDISSEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis plus de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant l'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT ET LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur de notre développement de produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et rentable.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Ces données sont basées sur des informations que le fabricant estime fiables et qu'il propose en toute bonne foi. En aucun cas INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS ne sera responsable des dommages spéciaux, fortuits et subséquents. L'utilisateur est responsable envers les Autorités Administratives (réglementation pour la protection de l'Environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons, 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil