



LIMPIEZA

# TOPKLEAN™ EL 80

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DE FLUX  
PROCESO CO-SOLVENTE  
MEJORA DEL RENDIMIENTO GENERAL

## BENEFICIOS

TOPKLEAN EL 80 está especialmente diseñado para limpiar los residuos de fundente de soldadura después del reflujado. Además de eliminar casi cualquier residuo de fundente de soldadura, no deja residuos blancos y proporciona un efecto brillante en aleaciones y metales.

Es nuestro último desarrollo basado en nuestra nueva tecnología QSA, que permite una solubilización más rápida de compuestos orgánicos y minerales. Este producto toma la delantera en su aplicación, gracias a su notable aumento del punto de inflamación, que facilita una limpieza segura a temperaturas más altas, una mayor eficacia limpiadora y una menor tensión superficial. Se destaca especialmente en la limpieza bajo componentes con distancias de separación muy bajas.

Se utiliza en el proceso de co-disolvente para ofrecer un proceso de limpieza rápido y sostenible con una eficacia de limpieza muy alta. En este proceso, TOPKLEAN EL 80 se enjuaga perfectamente con disolventes de nuestra gama PROMOSOLV™.

El proceso de co-solventes ha cambiado las reglas del juego desde hace más de 15 años y está cualificado por varios actores de la industria electrónica y de semiconductores. Ha sido desarrollado para sustituir disolventes con un alto impacto HSE por una solución más sostenible y con un rendimiento de limpieza igualmente fuerte. Destaca especialmente cuando se trata de componentes de baja separación. Por el contrario, un sistema de limpieza a base de agua conlleva el riesgo de que el producto químico de limpieza no se elimine adecuadamente debido a la tensión superficial significativamente mayor del agua.

RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excelente solubilidad de los residuos orgánicos y minerales</li> <li>Tensión superficial muy baja para permitir una excelente limpieza con componentes de baja separación.</li> <li>Alto punto de inflamación que permite una limpieza sin riesgos a temperaturas elevadas</li> <li>Excelente compatibilidad con los materiales utilizados en PCB</li> <li>Permite un efecto brillante en aleaciones sensibles y superficies soldadas.</li> </ul>
COSTE	<ul style="list-style-type: none"> <li>El proceso rápido permite aumentar la capacidad de producción</li> <li>El líquido de lavado se recicla constantemente, limitando el consumo.</li> <li>Sin consumo de agua y sin necesidad de tratamiento de aguas residuales</li> </ul>
HSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>No tóxico y sin sustancias CMR</li> <li>Sin potencial de agotamiento del ozono (ODP)</li> <li>Sin potencial de calentamiento atmosférico (PCA/GWP)</li> <li>Punto de inflamación muy alto - seguro de usar, almacenar y transportar</li> <li>Sin aromáticos ni compuestos halogenados</li> </ul>

## ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	VALORES	MÉTODOS
Aspecto	Transparente, incoloro	Visual
Densidad (g/ml a 20 °C)	0.920 ± 0.010	BRY MO 028

## CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES	MÉTODOS
Punto de ebullición	>100°C/>212°F	ASTM D1078
Punto de ignición (PMCC)	100°C/212°F	ASTM D93
Tensión superficial (dinas/cm a 20°C)	30	ASTM D971
Miscibilidad en agua	Parcialmente miscible	Interno
Presencia de compuestos aromáticos (% en peso)	Ninguno	SMS 2728

## RECOMENDACIÓN DEL PROCESO

El proceso óptimo dependerá de factores como condiciones de operación (temperatura...), mantenimiento de la instalación, naturaleza de los contaminantes. Nuestro equipo está listo para asesorarte.

- No saque las piezas demasiado rápido de la zona de secado para evitar la pérdida no deseada de disolvente.
- Hay disponible un kit PCA específico para controlar el estado del baño; y un informe de compatibilidad con diferentes materiales.

### EJEMPLO DE PROCESO

Co-disolvente separado con fluido de enjuague PROMOSOLV NEO A2

<p><b>TOPKLEAN EL 80</b></p> <p>Conc: 100% Temp: 60°C/140°F US: no Tiempo: 5-10 min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; text-align: center; padding: 5px;"><b>LIMPIEZA</b></p>	<p><b>PROMOSOLV NEO A2</b></p> <p>Conc: 100% Temp: 30°C/86°F US: no Tiempo: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #4db6ff; text-align: center; padding: 5px;"><b>ENJUAGUE</b></p>	<p><b>PROMOSOLV NEO A2</b></p> <p>Conc: 100 % Temp: 25°C/77°F US: no Tiempo: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #4db6ff; text-align: center; padding: 5px;"><b>ENJUAGUE</b></p>	<p><b>PROMOSOLV NEO A2</b> Fase de vapor</p> <p>Conc: 100% vapor NEO A2 Temp : 30°C/86°F</p> <p>Tiempo: 5-60 s</p> <p style="background-color: white; color: #cccccc; text-align: center; padding: 5px;"><b>SECADO</b></p>
---	---	--	--

Co-disolvente mixto

<p><b>TOPKLEAN EL 80</b> <b>PROMOSOLV DR1</b></p> <p>Conc: 70%-30% vol Temp: 67°C/153°F US: no Tiempo: 5-10 min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; text-align: center; padding: 5px;"><b>LIMPIEZA</b></p>	<p><b>PROMOSOLV DR1</b></p> <p>Conc: 100% Temp: 45°C/113°F US: no Tiempo: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #4db6ff; text-align: center; padding: 5px;"><b>ENJUAGUE</b></p>	<p><b>PROMOSOLV DR1</b> Fase de vapor</p> <p>Conc.: 100% vapor DR1 Temp: 55°C/130°F</p> <p>Tiempo: 5-60 seg</p> <p style="background-color: white; color: #cccccc; text-align: center; padding: 5px;"><b>SECADO</b></p>
---	---	---

## ENVASE, ALMACENAMIENTO & CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- La vida útil es de un mínimo de 5 años a partir de la fecha de producción si se conserva en las condiciones recomendadas.

### ENVASES DISPONIBLES



BIDÓN 20 L

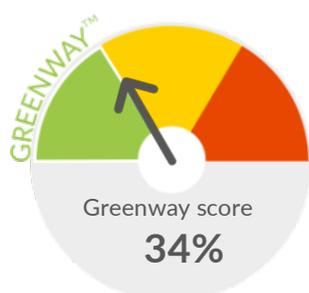


TAMBOR DE 200L

Por favor, verifique con su comercial habitual los detalles del envase, incluidas capacidad y disponibilidad, ya que pueden variar dependiendo de la planta de producción donde se fabrique el producto.

## HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

TOPLEAN EL 80 **NO** es un producto **GREENWAY**. Aunque se atiene totalmente a las normas medioambientales y de seguridad, no cumple con nuestros estrictos criterios para ser etiquetado como producto Greenway. Más información sobre nuestro concepto de GREENWAY a través de este [enlace](#).



### ¿BUSCA UNA SOLUCIÓN MÁS SOSTENIBLE?

#### ALTERNATIVA GREENWAY

- Actualmente no tenemos una alternativa Greenway, pero nuestro objetivo es desarrollarla próximamente. Si desea que demos prioridad al desarrollo de una alternativa Greenway, póngase en contacto con nosotros.

No contiene sustancias Reach (en la lista de candidatos, anexos XIV y XVII) / No contiene contaminantes orgánicos persistentes (CE 850/2004) / No contiene sustancias peligrosas para la importación/exportación (UE 649/2012).

Consulte siempre la hoja de datos de seguridad (SDS o MSDS) antes de utilizarlo. Nuestra SDS se puede descargar en [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Solicitaremos su e-mail para que reciba automáticamente una nueva versión de la FDS cuando se produzca una actualización.

## SERVICIO TÉCNICO y ENSAYOS Y VALIDACIÓN

Inventec cuenta con un equipo exclusivo de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración.

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- Seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas.
- Ayudarle en el proceso de cualificación de su producto.
- Guiarle durante la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo.
- Proporcionar una rápida respuesta a cualquier problema técnico que pudiera surgir durante la producción.

Los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS DE LIMPIEZA para ver el proceso en acción y convencerse de nuestras soluciones. Abarcamos procesos basados en agua y en disolventes.

Inventec es única en el mundo porque no solo desarrolla productos de soldadura, sino también soluciones de limpieza y protección. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en [contact@inventec.dehon.com](mailto:contact@inventec.dehon.com) o por teléfono con su comercial habitual.

## SOBRE INVENTEC

Inventec es proveedor mundial de materiales de SOLDAR, LIMPIEZA, PROTECCIÓN y REFRIGERACIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, EE. UU., México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias en todo el mundo, pero el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos ha llevado a centrarnos y desarrollar especialmente mercados como AUTOMOVIL, AERONAUTICA, SEMICONDUCTOR, ENERGIA y MEDICAL.

[www.inventec.dehon.com](http://www.inventec.dehon.com)



SOLDERING  
CLEANING  
COATING  
COOLING

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Francia  
Sociedad limitada con capital de 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil