



LIMPIEZA

TOPKLEAN™ EL 20B

ELIMINACION DE RESIDUOS DE FLUX
PROCESO CO-SOLVENTE
EVOLUCIÓN DE TOPKLEAN EL 20A

BENEFICIOS

TOPKLEAN EL 20B es una evolución menor de TOPKLEAN EL 20A y está especialmente diseñado para limpiar residuos de fundente de soldadura después del reflujo. Además de eliminar casi cualquier residuo de fundente de soldadura, no deja residuos blancos y proporciona un efecto brillante en aleaciones y metales.

Se utiliza en el proceso de co-disolvente para ofrecer un proceso de limpieza rápido y sostenible con una eficacia de limpieza muy alta. En este proceso, TOPKLEAN EL 20B se enjuaga perfectamente con disolventes de nuestra gama PROMOSOLV™.

El proceso de co-solventes ha cambiado las reglas del juego desde hace más de 15 años y está cualificado por varios actores de la industria electrónica y de semiconductores. Ha sido desarrollado para sustituir disolventes con un alto impacto HSE por una solución más sostenible y con un rendimiento de limpieza igualmente fuerte. Destaca especialmente cuando se trata de componentes de baja separación. Por el contrario, un sistema de limpieza a base de agua conlleva el riesgo de que el producto químico de limpieza no se elimine adecuadamente debido a la tensión superficial significativamente mayor del agua.

RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> Excelente solubilidad de los residuos orgánicos y minerales Tensión superficial muy baja para permitir una excelente limpieza con componentes de baja separación. Excelente compatibilidad con los materiales utilizados en PCB Permite un efecto brillante en aleaciones sensibles y superficies soldadas.
COSTE	<ul style="list-style-type: none"> El proceso rápido permite aumentar la capacidad de producción El líquido de lavado se recicla constantemente, limitando el consumo. Sin consumo de agua y sin necesidad de tratamiento de aguas residuales
HSE	<ul style="list-style-type: none"> No tóxico y sin sustancias CMR Sin potencial de agotamiento del ozono (ODP) Sin potencial de calentamiento global (PCA) Punto de inflamación relativamente alto - seguro de usar, almacenar y transportar Sin aromáticos ni compuestos halogenados

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	VALORES	MÉTODOS
Aspecto	Transparente, incoloro	Visual
Densidad (g/ml a 20 °C)	0.830 ± 0.010	BRY MO 028

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES	MÉTODOS
Punto de ebullición	>170°C/>338°F	ASTM D1078
Punto de ignición (PMCC)	65°C/149°F	ASTM D93
Tensión superficial (dinas/cm a 20°C)	41	ASTM D971
Miscibilidad en agua	No miscible	Interno
Presencia de compuestos aromáticos (% en peso)	<0.01%	SMS 2728

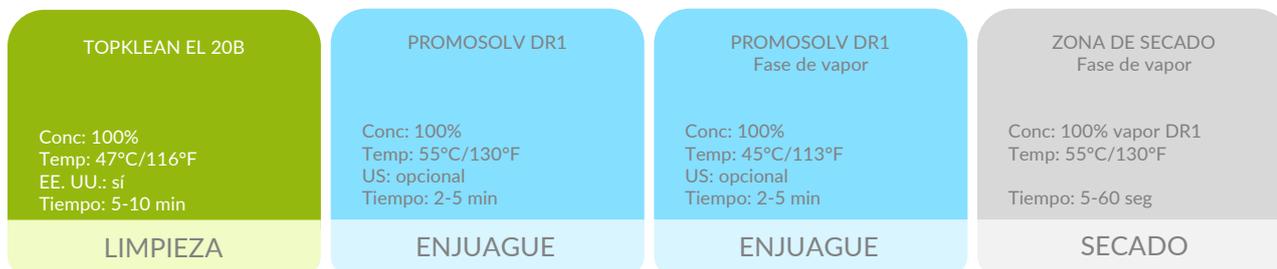
RECOMENDACIÓN DE PROCESO

El proceso óptimo dependerá de factores como condiciones de operación (temperatura...), mantenimiento de la instalación, naturaleza de los contaminantes. Nuestro equipo está listo para asesorarte.

- No saque las piezas demasiado rápido de la zona de secado para evitar la pérdida no deseada de disolvente.
- Hay disponible un kit PCA específico para controlar el estado del baño y un informe de compatibilidad con diferentes materiales.

EJEMPLO DE PROCESO

Cosolvente separado



Proceso de co-solventes mixtos



ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- La vida útil es de un mínimo de 5 años a partir de la fecha de producción si se conserva en las condiciones recomendadas..

ENVASES DISPONIBLES



BIDÓN 20L



TAMBOR 200L

Por favor, verifique con su comercial habitual los detalles del envase, incluidas capacidad y disponibilidad, ya que pueden variar dependiendo de la planta de producción donde se fabrique el producto.

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

TOPLEAN EL 20B **NO** es un producto **GREENWAY**. Aunque se atiene totalmente a las normas medioambientales y de seguridad, no cumple con nuestros estrictos criterios para ser etiquetado como producto Greenway. Más información sobre nuestro concepto de GREENWAY a través de este [enlace](#).



¿BUSCA UNA SOLUCIÓN MÁS SOSTENIBLE?

ALTERNATIVA GREENWAY

- Actualmente no tenemos una alternativa Greenway, pero nuestro objetivo es desarrollarla próximamente. Si desea que demos prioridad al desarrollo de una alternativa Greenway, póngase en contacto con nosotros.

No contiene sustancias incluidas en Reach (como listas de restricciones, anexos XIV y XVII). / No contiene contaminantes orgánicos duraderos (EC 850/2004). / No contiene sustancias peligrosas import/export (UE 649/ 2012).

Consulte siempre la hoja de datos de seguridad (SDS o MSDS) antes de utilizarlo. Nuestra SDS se puede descargar en www.quickfds.com. Solicitaremos su e-mail para que reciba automáticamente una nueva versión de la FDS cuando se produzca una actualización.

SERVICIO TÉCNICO y ENSAYOS Y VALIDACIÓN

Inventec cuenta con un equipo específico de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración.

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- Seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas.
- Ayudarle en el proceso de cualificación de su producto.
- Guiarle durante la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo.
- Proporcionar una rápida respuesta a cualquier problema técnico que pudiera surgir durante la producción.

Los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS DE LIMPIEZA para ver el proceso en acción y convencerse de nuestras soluciones. Abarcamos procesos basados en agua y en disolventes.

Inventec es única en el mundo porque no solo desarrolla productos de soldadura, sino también soluciones de limpieza y protección. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en contact@inventec.dehon.com o por teléfono con su comercial habitual.

SOBRE INVENTEC

Inventec es proveedor mundial de materiales de SOLDAR, LIMPIEZA, PROTECCIÓN y REFRIGERACIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, EE. UU., México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias en todo el mundo, pero el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos ha llevado a centrarnos y desarrollar especialmente mercados como AUTOMOVIL, AERONAUTICA, SEMICONDUCTOR, ENERGIA y MEDICAL.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Francia
Sociedad limitada con capital de 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil