



LIMPIEZA

PROMOCLEAN™ TP 61

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DE FLUX
PROCESO DE INMERSIÓN HÚMEDA
COMPATIBLE CON ALUMINIO

BENEFICIOS

PROMOCLEAN TP 61 es un fluido de limpieza diseñado para eliminar todo tipo de residuos de fundente en PCBA, módulos de potencia, marcos de conductores, BGA, aplicaciones PoP o SIP y conjuntos de LED.

El mecanismo de alcalinidad controlada garantiza que este producto sea compatible con el aluminio y otros materiales sensibles y, al mismo tiempo, proporciona un alto poder de limpieza. Su baja tensión superficial permite una limpieza y enjuague superiores bajo componentes de baja separación y espacios de difícil acceso.

Está diseñado para un proceso de inmersión en agua y se utiliza diluido con agua desionizada. PROMOCLEAN TP 61 puede limpiar la mayoría de los residuos de fundente con una dilución del 15 %. Aumente la tasa de dilución para residuos difíciles de eliminar.

RENDIMIENTO	- Excelente solubilización de residuos orgánicos después del reflow - Alta capacidad de enjuague - Espuma limitada - Protege el aluminio y los materiales delicados durante el ciclo de limpieza
COSTE	- Gran poder de limpieza incluso a baja concentración - Excepcional larga duración del baño - Producto concentrado, reduce costes de transporte y almacenamiento.
HSE	- Sin sustancias CMR - Bajo impacto medioambiental: Producto GREENWAY - No es inflamable

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	VALORES	MÉTODOS
Aspecto	Líquido entre incoloro y ligeramente amarillo	Visual
Densidad a 20 °C (g/ml)	0.98 ± 0,01	BRY-MO-028
pH del producto puro	10,4 ± 0,5	BRY-MO-011

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES
Punto de inflamación	ninguno
Solubilidad en agua	totalmente soluble
Tensión superficial (dinas/cm)	27,4

RECOMENDACIÓN DEL PROCESO

El proceso óptimo dependerá de factores como condiciones de operación (temperatura...), mantenimiento de la instalación, naturaleza de los contaminantes. Nuestro equipo está listo para asesorarle.

- Rango de dilución en agua DI: 15% a 90% dependiendo del medio fundente y la carga de contaminación.
- Hay disponible un kit PCA específico para controlar el estado del baño; y un informe de compatibilidad con diferentes materiales.
- Es clave determinar el tiempo máximo que los materiales pueden estar expuestos al producto químico de limpieza. Aunque nuestros productos de limpieza no dañarán los materiales para los que están diseñados en condiciones normales, la exposición prolongada puede.

EJEMPLO DE PROCESO

procesos en inmersión por jets

PROMOCLEAN TP 61 Conc: 15% en agua DI Temp: 55-60°C/130-140°F US: Opcional Tiempo: 5-10 min LIMPIEZA	AGUA DI Temp: 20-30°C/68-86°F Tiempo: 3 min ACLARADO	AGUA DI Temp: 20-30°C/68-86°F Tiempo: 3 min ACLARADO	AIRE CALIENTE O ASPIRAR Temp: 70-80°C/158-176°F Tiempo: 10 min SECADO
---	---	---	--

ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- Tiene una duración mínima de 18 meses desde su fecha de fabricación si es almacenado correctamente.

ENVASES DISPONIBLES



BÍDON DE 20L

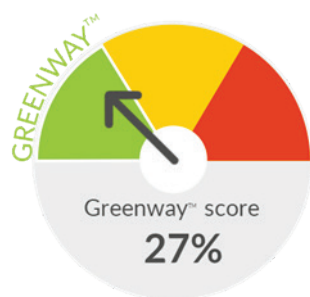


TAMBOR DE 200L

Por favor, verifique con su comercial habitual los detalles del envase, incluidas capacidad y disponibilidad, ya que pueden variar dependiendo de la planta de producción donde se fabrique el producto.

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

PROMOCLEAN TP 61 es un producto **GREENWAY**. Más información sobre nuestro concepto de GREENWAY en este [enlace](#).



PRINCIPALES CONTRIBUYENTES QUE REDUCEN EL IMPACTO:

SALUD Y SEGURIDAD HUMANA

- No inflamable y sin punto de inflamación -> eliminando la necesidad de equipos a prueba de explosiones o almacenamiento y transporte especiales
- No tóxico

PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE y AHORRO DE RECURSOS

- Bajo impacto ambiental: sin etiquetado H con respecto al medioambiente
- No tiene PCG
- Muy bajo COV (<25% de compuesto COV)

No contiene sustancias Reach (en la lista de candidatos, anexos XIV y XVII) / No contiene contaminantes orgánicos persistentes (CE 850/2004) / No contiene sustancias peligrosas para la importación/exportación (UE 649/2012).

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Es biodegradable de acuerdo con la normativa 648/2004 pero debe ser neutralizado y filtrado antes de su eliminación a través de un sistema de depuración y de acuerdo a las normativas locales o de su Comunidad Autónoma. El proceso para su neutralización está disponible bajo petición.

Consulte siempre la hoja de datos de seguridad (SDS o MSDS) antes de utilizarlo. Nuestra SDS se puede descargar en www.quickfds.com. Solicitaremos su e-mail para que reciba automáticamente una nueva versión de la FDS cuando se produzca una actualización.

SERVICIO TÉCNICO y ENSAYOS Y VALIDACIÓN

Inventec cuenta con un equipo exclusivo de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración.

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- para seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas,
- para ayudarle en el proceso de cualificación de su producto,
- para guiarle durante la configuración inicial de su proceso en sus instalaciones de todo el mundo,
- para proporcionar una respuesta rápida a problemas técnicos que pudieran ocurrir en cualquier momento durante la producción.

Los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS DE LIMPIEZA para ver el proceso en acción y convencerse de nuestras soluciones. Abarcamos procesos basados en agua y en disolventes.

Inventec es única en el mundo porque no solo desarrolla productos de soldadura, sino también soluciones de limpieza y protección. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en contact@inventec.dehon.com o por teléfono con su comercial habitual.

SOBRE INVENTEC

Inventec es proveedor mundial de materiales de SOLDAR, LIMPIEZA, PROTECCIÓN y REFRIGERACIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción certificados ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, Estados Unidos, México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias en todo el mundo, pero el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos ha llevado a centrarnos y desarrollar especialmente mercados como AUTOMOVIL, AERONAUTICA, SEMICONDUCTOR, ENERGIA y MEDICAL.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Francia
Sociedad limitada con capital de 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil