



NETTOYAGE

# TOPKLEAN™ MC 20A

ÉLIMINATION DES HUILES ET GRAISSES D'HYDROCARBURES  
PROCÉDÉ CO-SOLVANT  
ALTERNATIVE DURABLE AU PERCHLORETHYLENE & nPB

## PERFORMANCES

Le produit TOPKLEAN MC 20A est spécialement conçu pour éliminer les huiles et graisses hydrocarbonées de tous les métaux et de la plupart des plastiques. Il peut également éliminer une petite quantité d'huiles et de minéraux solubles dans l'eau mais cela doit être évalué et testé au préalable. Le Topklean MC 20A apporte un effet brillant sur les alliages et métaux sensibles.

Il est utilisé dans un procédé co-solvant pour offrir un nettoyage rapide et durable, conforme aux dernières et futures réglementations environnementales, avec une efficacité élevée de nettoyage. C'est le seul procédé de solvant qui peut atteindre des niveaux d'efficacité de nettoyage (valeurs kb) encore meilleurs que le nPB, le perchloroéthylène et d'autres alternatives dangereuses.

Dans un procédé co-solvant, le TOPKLEAN MC 20A est parfaitement rincé avec des fluides de rinçage à base d'hydrofluoroéthères (HFE) de 3M™ Novec™ ou de notre propre gamme PROMOSOLV™. Grâce à la très faible tension de surface des HFE, le rinçage pénètre dans les espaces très étroits ou difficiles à atteindre. Il dissout les contaminations restantes, ce qui permet d'obtenir des niveaux de contamination très faibles. En outre, par rapport à un système de nettoyage à base d'eau, il n'y a aucun risque de corrosion en raison de l'absence d'eau résiduelle sur les pièces.

Le TOPKLEAN MC 20A et le procédé de co-solvants ont changé la donne depuis plus de 15 ans et sont qualifiés et utilisés par plusieurs acteurs de l'industrie automobile, aérospatiale et micromécanique.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Excellente solubilité des huiles et graisses hydrocarbonées</li> <li>▪ Excellente compatibilité avec tous les métaux, les verres, les céramiques et de nombreux plastiques</li> <li>▪ Nettoyage parfait, même dans les espaces restreints et sous les composants de faible écartement</li> <li>▪ Permet un effet de brillance sur les alliages et les métaux sensibles</li> </ul>
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Le procédé rapide permet d'augmenter la capacité de production</li> <li>▪ Liquide de rinçage constamment recyclé, ce qui limite la consommation.</li> <li>▪ Aucune consommation d'eau et aucun besoin de traitement des eaux usées</li> </ul>
HSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Faible toxicité (se référer à la FDS)</li> <li>▪ Pas de potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP) ni de potentiel de réchauffement de la planète (GWP)</li> <li>▪ Point d'éclair élevé - sécurité d'utilisation, de stockage et de transport</li> <li>▪ Pas d'aromatiques ni de composés halogénés</li> </ul>

## SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	METHODES
Aspect	Transparent, incolore	Visuelle
Masse volumique à 20°C (g/ml)	0.790 ± 0.010	BRY MO 028

## CARACTÉRISTIQUES

CARACTERISTIQUES	VALEURS	MÉTHODES
Point d'ébullition (°C / °F)	170-180 °C /	ASTM D1078
Point éclair (PMCC)	65°C / 149°F	ASTM D93
Viscosité à 25°C	1,6mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445
Tension de surface à 20°C (dynes/cm)	41	ASTM D971
Taux d'évaporation relatif : nBuAc=1	0,06	ASTM D3539
Rigidité diélectrique	200 KV/cm	DIN/VDE 0370/5
Miscibilité dans l'eau	Non miscible	Interne
Masse volumique de vapeur relative à 20°C	4,6	Interne
Chaleur latente de vaporisation (kJ/kg à bp)	320	Calculé
Chaleur spécifique (kJ/kg.K)	2.0/2.1	Calculé
Conductivité thermique à 20°C	0,13 W/M.K	Calculé
Présence de composés aromatiques (% poids)	<0.01 %	SMS 2728
NVR (G/100 mL)	<0,01	ASTM D1353
Teneur en eau (% poids)	<0.1	ASTM E1364
Plage d'ébullition (°C / °K)	174-199 °C / 345-390 °F	ASTM D1078
COV	776 g/L	

## CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

### CONDITIONS D'UTILISATION

Procédé co-solvants mixtes pour l'élimination des huiles et graisses HC

<p>TOPKLEAN MC 20A (70%) PROMOSOLV DR1 (30%)</p> <p>Conc. : mélange 70/30 % vol Temp. : 65-72°C / 149-162°F US : oui Durée : 5-10 minutes</p> <p><b>NETTOYAGE</b></p>	<p>PROMOSOLV DR1</p> <p>Conc. : 100 % Temp. : 45°C / 113 °F US : optionnel Durée : 2-5 min</p> <p><b>RINÇAGE</b></p>	<p>PROMOSOLV DR1 Phase vapeur</p> <p>Conc. : 100% vapeur DR1 Temp. : 55°C / 130 °F</p> <p>Durée : 5 à 60 secondes</p> <p><b>SÉCHAGE</b></p>
---	--	---

Procédé co-solvants séparés pour l'élimination des huiles et graisses HC

<p>TOPKLEAN MC 20A</p> <p>Conc : 100 % Temp. : 47 °C / 116 °F US : oui Durée : 5-10 minutes</p> <p><b>NETTOYAGE</b></p>	<p>PROMOSOLV DR1</p> <p>Conc. : 100 % Temp. : 55 °C / 130 °F US : optionnel Durée : 2-5 min</p> <p><b>RINÇAGE</b></p>	<p>PROMOSOLV DR1</p> <p>Conc. : 100 % Temp. : 45°C / 113 °F US : optionnel Durée : 2-5 min</p> <p><b>RINÇAGE</b></p>	<p>PROMOSOLV DR1 Phase vapeur</p> <p>Conc. : 100% vapeur DR1 Temp. : 55°C / 130 °F</p> <p>Durée : 5 à 60 secondes</p> <p><b>SÉCHAGE</b></p>
---	---	--	---

- Un kit PCA dédié pour surveiller l'état du bain et un rapport de compatibilité du TOPKLEAN MC 20A avec différents matériaux sont disponibles sur simple demande.

## CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 18 mois à partir de la date de production si le produit est conservé dans les conditions recommandées.



BIDON 20 L



FÛT 200 L

## SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

TOPKLEAN MC 20A n'est **PAS** un produit **GREENWAY**. Bien qu'entièrement conforme aux réglementations en matière de sécurité et d'environnement, ce produit ne répond pas à nos critères stricts pour être étiqueté comme un produit Greenway. Plus d'informations sur notre concept Greenway via ce [lien](#).



### VOUS RECHERCHEZ UNE SOLUTION PLUS DURABLE ?

#### ALTERNATIVE GREENWAY

- Nous ne disposons pas actuellement d'une alternative Greenway, mais notre objectif est d'en développer une dans un avenir proche. Si vous souhaitez que nous donnions la priorité au développement d'une alternative Greenway, n'hésitez pas à nous contacter.

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012)

Veuillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

## SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via [contact@inventec.dehon.com](mailto:contact@inventec.dehon.com) ou votre commercial dédié.

## À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de NETTOYAGE, DE BRASAGE ET DE REVÊTEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis près de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en mettant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et à coûts maîtrisés.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

[www.inventec.dehon.com](http://www.inventec.dehon.com)



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France  
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil