



NETTOYAGE

PROMOSOLV™ NEO A1

ÉLIMINATION DES HUILES LÉGÈRES ET DES PARTICULES
PROCÉDÉ CO-SOLVANT, PHASE VAPEUR, RINÇAGE ET SÉCHAGE
SANS GWP ET SANS PFAS

BÉNÉFICES

PROMOSOLV NEO A1 est conçu spécialement pour remplacer les solvants de rinçage à fort impact HSE et pour offrir un produit conforme aux dernières et futures réglementations environnementales. La très faible tension de surface permet de pénétrer dans des espaces très étroits, en s'assurant que tout produit chimique de nettoyage est totalement éliminé.

La nouvelle gamme PROMOSOLV NEO est constituée de nos produits à très faible GWP et à faible durée de vie dans l'atmosphère, réduisant l'impact sur le réchauffement climatique. Le pouvoir solvant a également été amélioré, ce qui contribue à une performance de nettoyage encore plus efficace et plus rapide.

Il peut être utilisé en combinaison avec notre gamme TOPKLEAN™ dans le processus de nettoyage co-solvant pour offrir une solution de solvant respectueuse de l'environnement pour le dégraissage sans compromettre les performances de nettoyage élevées. PROMOSOLV NEO A1 peut également solubiliser les lubrifiants fluorés, au silicone et les huiles légères dans le processus de nettoyage mono-solvant.

PROMOSOLV NEO A1 est compatible avec tous les métaux et alliages, y compris les plus sensibles. Il a également une bonne compatibilité avec la plupart des plastiques et élastomères, cependant il est nécessaire de tester avant utilisation.

PROMOSOLV NEO A1 est formulé en tenant compte de la sécurité, ce qui a permis d'obtenir un produit qui ne mentionne aucune phrase EUH, qui est ininflammable, qui n'a pas de point d'éclair et qui ne contient pas de PFAS.

Ce produit existe également en version recyclée (faite à partir de solvant recyclé) sous l'appellation PROMOSOLV NEO A1 T

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> Thermiquement et chimiquement stable en utilisation La très faible tension de surface permet un nettoyage et un rinçage en profondeur des pièces à géométrie complexe Pouvoir solvant accru Temps de nettoyage, de rinçage et de séchage courts
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> Recyclage continu dans l'équipement pour une longue durée de vie du bain Peut-être renvoyé pour recyclage et réutilisation. Le point d'ébullition relativement élevé réduit le risque d'entraînement de solvant, limitant ainsi la consommation
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Sans PFAS Pas de potentiel de réchauffement global (GWP) & pas de potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP) Ininflammable et sans point d'éclair Faible impact sur l'environnement: Produit GREENWAY

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	MÉTHODES
Aspect	Transparent, incolore	Visuelle
Pureté (% poids)	>99.5	Interne / BRY-MO-121

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS
Densité (g/ml)	1.39
Point d'ébullition (°C/°F)	54/129
Point de congélation (°C/°F)	-82/-115
Point éclair	Non
Tension de surface (dynes/cm)	17
Valeur KB	44
Pression de vapeur (kPa @25°C/77°F)	32.7
Chaleur latente de vaporisation (kJ/Kg @bp)	213
Chaleur spécifique (kJ/Kg.K @25°C/77°F)	1.09
Solubilité dans l'eau (ppm)	1500
Taux d'évaporation relatif (éther=100)	64
Résistivité électrique (Ohm.m)	8.7x10 ⁶
Conductivité électrique (µS/m @23°C/73°F)	1.1x10 ⁻¹
Conductivité thermique (W/K à 25°C/77°F)	0.135
Viscosité cinématique (µm ² /s @25°C/77°F)	0.41
Viscosité (mPa.s @25°C/77°F)	0.57

CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

- Ne retirez pas les pièces trop rapidement de la zone de séchage pour éviter toute perte indésirable de solvant.
- Le rapport de compatibilité avec différents matériaux est disponible sur simple demande.

CONDITIONS D'UTILISATION

Co-Solvant séparé

<p>TOPKLEAN MC 20A</p> <p>Conc: 100% Temp: 47°C/116°F US : optionnel Durée: 5-10 min</p> <p style="background-color: white; color: #4CAF50; text-align: center; padding: 5px;">NETTOYAGE</p>	<p>PROMOSOLV NEO A1</p> <p>Conc: 100% Temp: 54°C/129°F US : optionnel Durée: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #2196F3; text-align: center; padding: 5px;">RINÇAGE</p>	<p>PROMOSOLV NEO A1</p> <p>Conc: 100% Temp: 44°C/111°F US : optionnel Durée: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #2196F3; text-align: center; padding: 5px;">RINÇAGE</p>	<p>ZONE DE SÉCHAGE</p> <p>Conc : 100% vapeur NEO A1 Temp: 54°C/129°F</p> <p>Durée: 5-60 sec</p> <p style="background-color: white; color: #9E9E9E; text-align: center; padding: 5px;">SÉCHAGE</p>
--	--	--	---

Mono-solvant : élimination du lubrifiant fluoré

<p>PROMOSOLV NEO A1</p> <p>Conc: 100% Temp: 54°C/129°F US : optionnel Durée: 5-10 min</p> <p style="background-color: white; color: #4CAF50; text-align: center; padding: 5px;">NETTOYAGE</p>	<p>PROMOSOLV NEO A1</p> <p>Conc: 100% Temp: 44°C/111°F US : optionnel Durée: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #2196F3; text-align: center; padding: 5px;">RINÇAGE</p>	<p>ZONE DE SÉCHAGE</p> <p>Conc : 100% vapeur NEO A1 Temp: 54°C/129°F</p> <p>Durée: 5-60 sec</p> <p style="background-color: white; color: #9E9E9E; text-align: center; padding: 5px;">SÉCHAGE</p>
---	--	---

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 5 ans à compter de la date de production lorsqu'elle est conservée dans les conditions recommandées.

CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES



FÛT 230 Kg



FÛT 30 Kg

Merci de confirmer, auprès de votre interlocuteur commercial, les informations concernant l'emballage notamment son volume et sa disponibilité. En effet, celles-ci peuvent varier en fonction du site de production.

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

PROMOSOLV NEO A1 est un produit **GREENWAY**. Plus d'informations sur notre concept GREENWAY via ce [lien](#).



PRINCIPAUX CONTRIBUTEURS QUI RÉDUISENT L'IMPACT :

SANTÉ & SÉCURITÉ

- Ininflammable, sans point d'éclair et sans phrases de risque EUH : 100% sûr pour le stockage et l'utilisation dans les équipements
- Non-toxique & faible impact corrosif

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET ÉCONOMIE DES RESSOURCES

- Pas de GWP
- Peut être retourné pour être recyclé et réutilisé : ECOPROGRAM
- Réduire la consommation de produits, de consommables, d'eau et d'énergie

PROPRIÉTÉS	PROMOSOLV NEO A1	HCFC-141B	HFE 347	PROMOSOLV DR3
Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (PACO)	0,000	0,100	0,000	0,000
Potentiel de réchauffement global (PRG)	<1	630	580	320
COV	oui	oui	oui	oui
Point éclair	non	non	non	non

Ne contient pas de substances Reach (sur la liste des candidats, annexe XIV & XVII) / Ne contient pas de polluants organiques persistants (EC 850/2004) / Ne contient pas de substances dangereuses pour l'importation/exportation (EU 649/ 2012).

Le produit usagé pollué peut nous être retourné pour recyclage si les réglementations le permettent. Merci de contacter votre service commercial local pour plus d'informations sur notre **ECOPROGRAM**.

Veuillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com. Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques,.
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit.
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde.
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de BRASAGE, de NETTOYAGE, de REVÊTEMENT et de REFROIDISSEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis plus de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et à coûts maîtrisés.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons, 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil