



NETTOYAGE

PROMOCLEAN™ TP 186B

POUR L'ÉLIMINATION DES VERNIS, RÉSINES, PEINTURES, COLLES, ENCRE ET LAQUES
PROCESS IMMERSION AVEC RINÇAGE À L'EAU OU CO-SOLVANT
TRÈS FAIBLE IMPACT ENVIRONNEMENTAL

PERFORMANCES

Le PROMOCLEAN TP 186B est spécialement conçu pour décaper les substances durcies ou polymérisées difficiles à enlever comme les vernis, les résines, les peintures, les colles, les encres et les laques. Il s'agit d'une formulation améliorée du TP 188 pour lequel il a reçu le label Greenway en raison de l'amélioration significative de ses caractéristiques de durabilité. Le PROMOCLEAN TP 186B ne contient pas de CMR, de solvants aromatiques ou de composés chlorés tels que la N-Méthyl Pyrrolidone, le benzène ou le chlorure de méthylène.

Grâce à sa bonne solubilité dans les solvants organiques comme dans l'eau, le PROMOCLEAN TP 186B peut être utilisé dans les process d'immersion et de rinçage aqueux mais aussi dans un process de co-solvant séparé. Sans potentiel hydrogène, ce produit n'endommagera pas les métaux ou alliages sensibles et peut être utilisé en toute sécurité. Le PROMOCLEAN TP 186B s'utilise pur.

Le PROMOCLEAN TP 186B peut également être utilisé en fabrication additive en remplacement de solvants dangereux et inflammables pour diluer certaines résines et polymères en maintenance ou en production.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> Peut éliminer en grande quantité de nombreuses substances durcies Efficace à température ambiante et jusqu'à 80° C Application process polyvalente
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> Spectre de solubilité élevé : 1 seul produit nécessaire pour éliminer différents types de substances Longue durée de vie du bain : peut être filtré et réutilisé Faible volatilité réduisant la consommation de coûts
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Substances non toxiques et non CMR Faible impact environnemental : produit GREENWAY Aucun risque chimique faible volatilité réduisant l'émission de COV Point d'éclair élevé, réduisant le risque d'inflammabilité

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	MÉTHODES
Aspect	Jaune	Visuel
Masse volumique à 20°C (g/ml)	1,01 +/- 0,01	BRY MO 028
Teneur en eau (% du poids)	0,01-1	BRY MO 044

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS
Solubilité à l'eau	Partielle
Solubilité à l'alcool	Totale
Point éclair (°C / °F)	+ 95°C / + 203°F

CONDITIONS D'UTILISATION

Le process le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

EXEMPLE D'UTILISATION

Élimination des résines en process aqueux

PROMOCLEAN TP 186B Conc : 100% Temp : 80 °C / 176 °F US : OUI Durée : 5-45 min	EAU DI OU DE RÉSEAU Temp : 20-30 °C / 68-86 °F US : Non Durée : 2-5 min	AIR CHAUD ou VIDE ou SOLVANT DE SECHAGE Durée : 5-20 min
NETTOYAGE	RINÇAGE	SÉCHAGE

Élimination des résines en process co-solvant séparé

PROMOCLEAN TP 186B Conc : 100 % Temp : 70 °C / 158 °F US : OUI Durée : 5-45 min	PROMOSOLV DR1 Conc : 100% Temp : 45°C / 113°F US : optionnel Durée : 2-5 min	PROMOSOLV DR1 Conc : 100% DR1 vapeur Temp : 55°C / 130 °F Durée : 30 - 120 sec
NETTOYAGE	RINÇAGE	SÉCHAGE

- Un rapport de compatibilité du détergent PROMOCLEAN TP 186B avec les différents matériaux est disponible sur simple demande.

EMBALLAGE, STOCKAGE & DURÉE DE CONSERVATION

- Gardez le produit dans son emballage d'origine fermé et conservez-le à température ambiante.
- Lorsque le produit est conservé dans les conditions préconisées, la durée de conservation est de 18 mois minimum à compter de la date de production.

EMBALLAGE DISPONIBLE



BIDON DE 20 Kg



FÛT DE 210 Kg

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

PROMOCLEAN TP 186B est un produit **GREENWAY**

- Toxicité réduite
- Ecotoxicité réduite (toxicité aquatique)
- Demande chimique en oxygène réduite (DCO)

Plus d'information sur notre concept Greenway via ce [lien](#)

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012)

Conformément à la réglementation 648/2004, le produit est biodégradable mais il doit être neutralisé et filtré avant incorporation dans les eaux usées en accord avec les réglementations locales. Les méthodes de neutralisation et de titration sont disponibles sur simple demande.

Veillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com. Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE & ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Nos clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour observer le processus en action et adopter nos solutions. Nous couvrons, à la fois, les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

A PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de NETTOYAGE, DE SOUDURE ET DE REVÊTEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis près de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en mettant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et à coûts maîtrisés.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications de haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), incluant ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et plus de 0,01% de Cd.

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil