



NETTOYAGE

PROMOCLEAN™ TP 186B

ENTFERNEN VON LACKEN, HARZEN, FARBEN, KLEBERN UND TINTEN
WÄSSRIGES IMMERSION & CO-LÖSUNGSVERFAHREN
SEHR GERINGE UMWELTBELASTUNG

VORTEILE

PROMOCLEAN TP 186B wurde speziell zum Ablösen schwer entfernbarer ausgehärteter oder polymerisierter Substanzen wie Lacke, Harze, Farben, Kleber und Tinten entwickelt. Es ist eine weiterentwickelte Formulierung von TP 188, wofür aufgrund deutlich verbesserter Nachhaltigkeitseigenschaften das Greenway-Label verliehen wurde. PROMOCLEAN TP 186B enthält kein CMR, keine aromatischen Lösungsmittel und keine chlorierten Verbindungen wie N-Methylpyrrolidon, Benzol oder Methylenchlorid.

Dank seiner hohen Löslichkeit in organischen Lösungsmitteln wie Wasser kann PROMOCLEAN TP 186B in wässrigen Tauch- und Spülprozessen, aber auch in einem separaten Co-Solvent-Prozess eingesetzt werden. Da das Reinigungsmedium keinen pH-Wert hat, greift es empfindliche Metalle oder Legierungen nicht an und ist sicher im Gebrauch. Es ist ein Produkt, das in der Regel pur verwendet wird, doch für bestimmte Anwendungen (z. B. Entfernen von Tinte) auch mit VE-Wasser verdünnt werden kann.

PROMOCLEAN TP 186B kann auch in der additiven Fertigung als Ersatz für gefährliche und brennbare Lösungsmittel verwendet werden, um bestimmte Harze und Polymere in der Wartung oder Produktion zu verdünnen.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kann viele ausgehärtete Substanzen in großer Menge entfernen ▪ Effizient ab Umgebungstemperatur bis 80 °C ▪ Vielseitige Prozessanwendung
KOSTEN	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohes Löslichkeitsspektrum: nur 1 Produkt erforderlich, um verschiedene Arten von Substanzen zu entfernen ▪ Lange Badstandzeit: kann gefiltert und wiederverwendet werden ▪ Geringe Volatilität senkt Kostenverbrauch
GSU	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ungiftig und keine CMR-Stoffe ▪ Geringe Umweltbelastung (GREENWAY-PRODUKT) ▪ Kein chemisches Risiko ▪ Geringe Flüchtigkeit senkt VOC-Emission ▪ Hoher Flammpunkt senkt Entflammbarkeitsrisiko

SPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN	WERTE	VERFAHREN
Aussehen	Gelb	Visuell
Dichte bei 20 °C (g/ml)	1,01 +/- 0,01	BRY MO 028
Wassergehalt (Gew.-%)	0,01-1	BRY MO 044

KENNDATEN

KENNDATEN	WERTE
Löslichkeit in Wasser	Teilweise
Löslichkeit in Alkohol	Vollständig
Flammpunkt (°C)	+ 95 °C

PROZESSEMPFEHLUNG

Welcher Prozess am besten geeignet ist, hängt von Faktoren wie den Betriebsbedingungen (insbesondere der Zeit zwischen vollständiger Polymerisation und Reinigungsvorgang), der Ausrüstung, der gewünschten Reinigungszeit und der Art von Verunreinigungen ab. Unser Team steht Ihnen zur Beratung bereit.

PROZESSBEISPIEL

Entfernen von Harz in wässrigem Prozess



Entfernen von Harz in getrenntem Co-Solvent-Prozess



- Verträglichkeitsbericht von PROMOCLEAN TP 186B mit verschiedenen Materialien ist auf Anfrage erhältlich.

VERPACKUNG, LAGERUNG UND HALTBARKEIT

- Bewahren Sie das Produkt in der geschlossenen Originalverpackung auf, und lagern Sie es bei Raumtemperatur.
- Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 18 Monate ab Produktionsdatum bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen.

VERFÜGBARE VERPACKUNGEN



20 Kg KANISTER



210 Kg FASS

GESUNDHEIT, SICHERHEIT UND UMWELT

PROMOCLEAN TP 1113 ist ein **GREENWAY** Produkt.

- Reduzierte Toxizität
- Reduzierte Ökotoxizität (aquatische Toxizität)
- Reduzierter chemischer Sauerstoffbedarf (CSB)

Mehr Infos zu unserem Greenway-Konzept über diesen [Link](#)

Enthält keine Reach-Stoffe (auf Kandidatenliste, Anhang XIV und XVII) / Enthält keine persistenten organischen Schadstoffe (EG 850/2004) / Enthält keine gefährlichen Stoffe für Import / Export (EU 649/ 2012)

Es ist biologisch abbaubar nach Verordnung 648/2004, muss jedoch vor dem Entsorgen im Abwassersystem nach den örtlichen Vorschriften neutralisiert und gefiltert werden. Neutralisations- und Titrationsverfahren sind auf Anfrage erhältlich.

Bitte konsultieren Sie vor der Verwendung immer das Sicherheitsdatenblatt (SDS oder MSDS). Unser Sicherheitsdatenblatt kann unter www.quickfds.com heruntergeladen werden.

Wir werden Sie um die Angabe Ihrer E-Mail-Adresse bitten, damit wir Ihnen bei zukünftigen Updates des Sicherheitsdatenblatts automatisch eine neue Version zusenden können.

TECHNISCHER SUPPORT UND KOSTENLOSE TESTS

Inventec verfügt über ein weltweit engagiertes technisches Support-Team, das Sie in den verschiedenen Phasen unserer Zusammenarbeit unterstützt.

Je nach Anfrage bieten wir Online- oder Vor-Ort-Support

- zur Wahl des richtigen Produkts für Ihre spezifischen Anforderungen
- zu Ihrer Unterstützung bei der Produktqualifizierung
- zur Ersteinrichtung Ihres Prozesses in all Ihren weltweiten Produktionsstätten
- zur schnellen Reaktion auf technische Probleme, die bei der Massenproduktion jederzeit auftreten können

Kunden sind auch in unseren REINIGUNGSZENTREN willkommen, um den Prozess in Aktion zu sehen und sich von unseren Lösungen zu überzeugen. Wir bieten wasser- und lösungsmittelbasierte Verfahren.

Inventec ist weltweit einzigartig, da wir nicht nur Reinigungsmaterialien, sondern auch Löt- und Beschichtungslösungen entwickeln. Diese Materialien sind prozesstechnisch sehr eng miteinander verknüpft. Ein Gespräch mit unserem technischen Team, das mit diesen drei verschiedenen Produktgruppen sehr vertraut ist, wird Ihnen helfen, technische Herausforderungen innerhalb Ihres Gesamtprozesses zu bewältigen.

Kontaktieren Sie unseren technischen Support über contact@inventec.dehon.com oder Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

ÜBER INVENTEC

Inventec ist weltweiter Anbieter von Materialien zum LÖTEN, REINIGEN und BESCHICHTEN für Elektronik-, Halbleiter- und Industrieanwendungen. Seit über 60 Jahren sind wir führend in der Innovation, indem wir GESUNDHEIT, NACHHALTIGKEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT in den Mittelpunkt unserer Produktentwicklung stellen.

Mit nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionsstandorten in Frankreich, der Schweiz, den USA, Mexiko, Malaysia und China können wir eine reibungslose und kostengünstige Lieferkette garantieren.

Wir beliefern viele Branchen, doch aufgrund der ausgezeichneten Performance unserer Produkte bei Anwendungen, die hohe Zuverlässigkeit erfordern, konzentrieren wir uns besonders auf AUTOMOBIL, LUFT- UND RAUMFAHRT, HALBLEITER, ENERGIE, MEDIZIN.

www.inventec.dehon.com



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

Gemäß Anhang II der Richtlinie 2011/65/UE (RoHS) in geänderter Fassung bescheinigen wir, dass dieses Produkt keine Mengen über 0,1 % Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP und über 0,01 % Cd enthält.

Diese Daten beruhen auf Informationen, die der Hersteller für zuverlässig hält und in gutem Glauben anbietet. In keinem Fall haftet INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS für besondere, zufällige und Folgeschäden. Der Anwender ist gegenüber Verwaltungsbehörden (Vorschriften zum Umweltschutz) für die Konformität seiner Anlage verantwortlich.

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Frankreich
Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit einem Kapital von 600 000 € - 964 500 706 RCS Créteil