



REINIGUNG

TOPKLEAN™ EL 20P

ENTFERNUNG VON FLUSSMITTELRÜCKSTÄNDEN
CO-SOLVENT-PROZESS
SEHR HOHE REINIGUNGSKRAFT & NACHHALTIGE LÖSUNG

VORTEILE

TOPKLEAN EL 20P wurde speziell für die Reinigung von Lötflussmittelrückständen nach dem Reflowprozess entwickelt. Es ist eine weiterentwickelte Formulierung von TOPKLEAN EL 20A mit verbesserter Nachhaltigkeit und einer Reduzierung der Oberflächenspannung, um eine bessere Reinigung bei sehr niedrigen Bauteilabständen zu ermöglichen. Seine ausgezeichnete Fähigkeit, organische und mineralische Verbindungen zu lösen, ermöglicht es, fast alle Flussmittelrückstände zu entfernen, die heute in der Elektronikindustrie verwendet werden. Es hinterlässt keine weißen Rückstände und sorgt außerdem für einen Glanzeffekt auf Legierungen und Metallen.

Es wird im Co-Solvent-Verfahren verwendet, um einen schnellen und nachhaltigen Reinigungsprozess mit sehr hoher Reinigungseffizienz zu bieten. In diesem Prozess wird TOPKLEAN EL 20P perfekt mit Spülflüssigkeiten auf Hydrofluorether (HFE)-Basis von 3M™ Novec™ oder unserer eigenen PROMOSOLV™-Reihe gespült. Dank der sehr geringen Oberflächenspannung von HFE dringen die Spülungen auch in sehr enge Zwischenräume und unter Bauteile mit geringem Abstand ein. Es löst alle verbleibenden Flussmittelrückstände auf, was zu einer sehr geringen Ionenkontamination führt. Außerdem besteht im Vergleich zu einem wasserbasierten Reinigungssystem keine Korrosionsgefahr, da kein Restwasser auf den Platten verbleibt.

Das Co-Solvent-Verfahren ist seit über 15 Jahren bahnbrechend und wird von mehreren Akteuren in der Elektronikindustrie qualifiziert und eingesetzt.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausgezeichnete Löslichkeit von organischen und mineralischen Rückständen ▪ Sehr niedrige Oberflächenspannung, um eine hervorragende Reinigung unter Komponenten mit geringem Abstand zu ermöglichen. ▪ Ausgezeichnete Kompatibilität mit den auf Leiterplatten verwendeten Materialien ▪ Ermöglicht Glanzeffekt auf empfindlichen Legierungen und gelöteten Oberflächen ▪ Wasserloses Verfahren - reduziert das Korrosionsrisiko
KOSTEN	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ein schneller Prozess ermöglicht eine Erhöhung der Produktionskapazität ▪ Die Spülflüssigkeit wird ständig recycelt, was den Verbrauch reduziert. ▪ Kein Wasserverbrauch und keine Abwasserbehandlung erforderlich
GSU	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Geringe Toxizität und nicht ätzendes Produkt (siehe SDS) ▪ Kein Ozonabbaupotenzial (ODP) und kein Treibhauspotenzial (GWP) ▪ Hoher Flammpunkt – sicher zu verwenden, zu lagern und zu transportieren ▪ Keine Aromaten & Halogenverbindungen

SPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN	WERTE	METHODEN
Aspekt	Transparent, farblos	Visuell
Dichte bei 20°C (g/ml)	0.880 ± 0.020	BRY MO 028

KENNDATEN

KENNDATEN	WERTE	METHODEN
Flammpunkt (PMCC)	62.5°C / 144.5 °F	ASTM D93
Oberflächenspannung bei 20°C (dyn/cm)	38	ASTM D971
Relative Verdunstungsrate: nBuAc=1	0,077	ASTM D3539
Mischbarkeit in Wasser	Teilweise mischbar	Intern
Vorhandensein von aromatischen Verbindungen (Gew.-%)	< 0.1	SMS 2728
Wassergehalt (Gew.-%)	< 0.1	ASTM E1364
Siedebereich (°C / °K)	180-210 °C / 356-410 °F	ASTM D1078

PROZESSEMPFEHLUNG

Das beste Verfahren hängt von Faktoren wie den Betriebsbedingungen, der Ausrüstung, der gewünschten Reinigungszeit und der Art der Verunreinigungen ab. Unser Team berät Sie gerne.

PROZESSBEISPIEL

Mixed Co-Solvent-Verfahren



Getrennter Co-Solvent-Prozess



- Ein spezielles PCA-Kit zur Überwachung des Badstatus und Kompatibilitätsbericht mit verschiedenen Materialien sind auf Anfrage erhältlich.

VERPACKUNG, LAGERUNG & HALTBARKEIT

- Produkte in verschlossener Originalverpackung aufbewahren und bei Raumtemperatur lagern.
- Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 18 Monate ab Produktionsdatum bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen.



20 L KANISTER

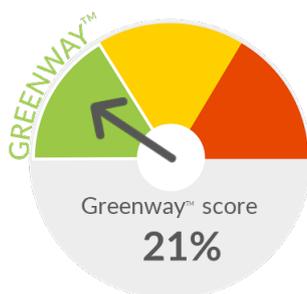


200 L FASS

GESUNDHEIT, SICHERHEIT & UMWELT

TOPKLEAN EL 20P ist ein **GREENWAY** Produkt.

Weitere Informationen zu unserem Greenway-Konzept unter diesem [link](#)



HAUPTAKTEURE, DIE DIE AUSWIRKUNGEN VERRINGERN:

MENSCHLICHE GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

- Ungiftig
- Geringe korrosive Wirkung
- Nicht entflammbar & hoher Flammpunkt

UMWELTSCHUTZ & RESSOURCENSCHONUNG

Geringe Umweltauswirkungen: keine H-Kennzeichnung in Bezug auf die Umwelt
Kein GWP
Nicht korrosiv für Geräte

Enthält keine Reach-Substanzen (auf der Kandidatenliste, Anhang XIV & XVII) / Enthält keine persistenten organischen Schadstoffe (EC 850/2004) / Enthält keine Import/Export-Gefahrstoffe (EU 649/2012)

Bitte lesen Sie vor der Verwendung immer das Sicherheitsdatenblatt (SDS oder MSDS). Unser Sicherheitsdatenblatt kann unter www.quickfds.com heruntergeladen werden. Wir werden Sie bitten, Ihre E-Mail-Adresse anzugeben, damit wir Ihnen automatisch eine neue Version des Sicherheitsdatenblatts zusenden können, wenn eine zukünftige Aktualisierung erfolgt.

TECHNISCHER SUPPORT & KOSTENLOSE TESTS

Inventec verfügt über ein weltweit engagiertes technisches Support-Team, das Sie in den verschiedenen Phasen unserer Zusammenarbeit unterstützt.

Je nach Anfrage bieten wir Online- oder Vor-Ort-Support

- zur Wahl des richtigen Produkts für Ihre spezifischen Anforderungen
- zu Ihrer Unterstützung bei der Produktqualifizierung
- zur Ersteinrichtung Ihres Prozesses in all Ihren weltweiten Produktionsstätten
- zur schnellen Reaktion auf technische Probleme, die bei der Massenproduktion jederzeit auftreten können.

Kunden sind auch in unseren CLEANING CENTERS willkommen, um den Prozess in Aktion zu sehen und sich von unseren Lösungen zu überzeugen. Wir decken wasser- und lösungsmittelbasierte Verfahren ab.

Inventec ist weltweit einzigartig, weil es nicht nur Reinigungsmaterialien, sondern auch Löt- und Beschichtungslösungen entwickelt. Diese Materialien sind prozesstechnisch sehr eng miteinander verbunden. Ein Gespräch mit unserem technischen Team, das diese 3 verschiedenen Produktgruppen sehr gut kennt, wird Ihnen sehr helfen, technische Herausforderungen innerhalb Ihres Gesamtprozesses zu bewältigen.

Kontaktieren Sie unseren technischen Support über contact@inventec.dehon.com oder Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

ÜBER INVENTEC

Inventec ist weltweiter Anbieter von Materialien zum LÖTEN, REINIGEN und BESCHICHTEN für Elektronik-, Halbleiter- und Industrieanwendungen. Seit über 60 Jahren sind wir führend in der Innovation, indem wir GESUNDHEIT, NACHHALTIGKEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT in den Mittelpunkt unserer Produktentwicklung stellen.

Mit nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionsstandorten in Frankreich, der Schweiz, den USA, Mexiko, Malaysia und China können wir eine reibungslose und kostengünstige Lieferkette garantieren.

Wir beliefern viele Branchen, doch aufgrund der ausgezeichneten Performance unserer Produkte bei Anwendungen, die hohe Zuverlässigkeit erfordern, konzentrieren wir uns besonders auf AUTOMOBIL, LUFT- UND RAUMFAHRT, HALBLEITER, ENERGIE, MEDIZIN.

www.inventec.dehon.com



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

Gemäß Anhang II der Richtlinie 2011/65/UE (RoHS) in geänderter Fassung bescheinigen wir, dass dieses Produkt keine Mengen über 0,1 % Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP und über 0,01 % Cd enthält.

Diese Daten beruhen auf Informationen, die der Hersteller für zuverlässig hält und in gutem Glauben anbietet. In keinem Fall haftet INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS für besondere, zufällige und Folgeschäden. Der Anwender ist gegenüber Verwaltungsbehörden (Vorschriften zum Umweltschutz) für die Konformität seiner Anlage verantwortlich.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Frankreich
Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit einem Kapital von 600 000 € - 964 500 706 RCS Creteil