



NETTOYAGE

# PROMOSOLV™ 70ES

ÉLIMINATION DES RÉSIDUS DE FLUX  
PROCÉDÉ PHASE VAPEUR  
EXCELLENT NETTOYAGE ET ININFLAMMABLE

## AVANTAGES

Le solvant PROMOSOLV 70ES a été développé pour remplacer le trichloréthylène, le NPB et d'autres solvants. Tout en réduisant substantiellement l'impact HSE, le pouvoir dégraissant est à un niveau équivalent.

Il est destiné à éliminer les résidus de flux refondus et autres contaminants sur les cartes de circuits imprimés, les modules de puissance, les lead frames, BGA, applications PoP, SIP ou assemblages LED. La très faible tension de surface permet de pénétrer et de nettoyer les espaces très étroits ou difficiles d'accès. Le Promosolv 70ES est compatible avec tous les métaux, y compris les métaux très sensibles. Il a également une bonne compatibilité avec la plupart des plastiques et élastomères, cependant il est nécessaire de valider avant utilisation.

Le PROMOSOLV 70ES est formulé en tenant compte de la sécurité. Sa composition lui confère d'excellentes propriétés anti-inflammabilité, ce qui engendre une très grande stabilité lorsqu'il est utilisé dans un équipement. Toutefois, en raison de l'évaporation lors de l'utilisation dans un équipement, certains produits sur le marché peuvent perdre cette propriété anti-inflammabilité.

Ce produit existe également en version recyclée (faite à partir de solvant recyclé) sous l'appellation PROMOSOLV 70ES T.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Thermiquement et chimiquement stable en utilisation</li> <li>Tension de surface très faible : rinçage efficace sous les composants à faible écartement</li> <li>Temps de nettoyage, de rinçage et de séchage courts</li> </ul>
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recyclage continu dans l'équipement pour une longue durée de vie du bain</li> <li>Peut-être renvoyé pour recyclage et réutilisation.</li> <li>Le point d'ébullition relativement élevé réduit le risque d'entraînement de solvant, limitant ainsi la consommation</li> </ul>
HSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Très faible toxicité</li> <li>Faible potentiel de réchauffement global (GWP) &amp; pas de potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP)</li> <li>Ininflammable</li> </ul>

## SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	MÉTHODES
Aspect	Incolore, transparent	Visuel
Pureté (% poids)	> 99.5	Interne / MO.SB.10033
Alcool (% poids)	< 3	Interne / MO.SB.10033

## CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS
Point d'ébullition (°C/°F)	43 / 109
Pression de vapeur (kPa)	65
Point éclair	aucun
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	1,28
Tension de surface (dynes/cm)	14
Viscosité dynamique (mPa.s)	0.50
GWP	96

SOLDERING  
CLEANING  
COATING  
COOLING

## CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

### CONDITIONS D'UTILISATION

Élimination des résidus de flux

PROMOSOLV 70ES	PROMOSOLV 70ES	ZONE DE SÉCHAGE
Conc. : 100 % Temp: 43°C US : optionnel Durée: 2-5 min	Conc. : 100% Temp: 38°C US : optionnel Durée: 2-5 min	Conc: 100% vapeur 70ES Temp: 43°C  Durée : 5-60 sec
NETTOYAGE	RINÇAGE	SÉCHAGE

- Ne retirez pas les pièces trop rapidement de la zone de séchage pour éviter toute perte indésirable de solvant.
- Le rapport de compatibilité avec différents matériaux est disponible sur simple demande.
- En cas de production très importante, l'additif Promosolv AD70 peut être ajouté pour augmenter la solubilité des flux de soudure.
- Il est recommandé d'utiliser un filtre en siliporite pour séparer l'eau de la boucle de condensation.

## CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 18 mois à partir de la date de production si le produit est conservé dans les conditions recommandées.
- Le PROMOSOLV 70ES est une formulation azéotropique qui garantit une utilisation et un stockage sûrs.

### EMBALLAGES DISPONIBLES



FÛT 230 Kg



FÛT 30 Kg

Merci de confirmer, auprès de votre interlocuteur commercial, les informations concernant l'emballage notamment son volume et sa disponibilité. En effet, celles-ci peuvent varier en fonction du site de production.

## SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

PROMOSOLV 70ES est **PAS** un produit **GREENWAY**. Bien qu'entièrement conforme aux réglementations en matière de sécurité et d'environnement, ce produit ne correspond pas à nos critères stricts pour être étiqueté comme produit Greenway. Plus d'infos sur notre concept Greenway via ce [lien](#).



### VOUS RECHERCHEZ UNE SOLUTION PLUS DURABLE ?

#### ALTERNATIVE GREENWAY

- Nous ne disposons pas actuellement d'une alternative Greenway, mais notre objectif est d'en développer une dans un avenir proche. Si vous souhaitez que nous donnions la priorité au développement d'une alternative Greenway, n'hésitez pas à nous contacter.

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012).

Le produit usagé pollué peut nous être retourné pour recyclage si les réglementations le permettent. Merci de contacter votre service commercial local pour plus d'informations sur notre ECOPROGRAM.

Veillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

## SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques,.
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit.
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde.
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via [contact@inventec.dehon.com](mailto:contact@inventec.dehon.com) ou votre commercial dédié.

## À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de BRASAGE, de NETTOYAGE, de REVÊTEMENT et de REFROIDISSEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis plus de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et rentable.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

[www.inventec.dehon.com](http://www.inventec.dehon.com)



SOLDERING  
CLEANING  
COATING  
COOLING

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France  
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil