



LIMPIEZA

PROMOSOLV™ DR1

LIMPIEZA LIGERA Y ENJUAGUE
PROCESOS CON DISOLVENTES
PCG MEDIO: 439

BENEFICIOS

PROMOSOLV DR1 es un fluido de limpieza a base de disolvente no inflamable. Puede utilizarse como medio de enjuague en combinación con nuestra gama TOPKLEAN™ en un proceso de limpieza co-solvente para ofrecer una solución segura sin comprometer un alto rendimiento de limpieza. Además, es ideal para un secado rápido sin manchas o para eliminar aceites ligeros y partículas.

Ha sido especialmente formulado con isopropanol para mejorar la eliminación de contaminantes polares como el flux y las huellas dactilares, y también acelerará el secado sin dejar residuos.

PROMOSOLV DR1 es compatible con todos los metales y aleaciones, incluidas las más sensibles. También tiene buena compatibilidad con la mayoría de los plásticos y elastómeros; sin embargo, es necesario realizar pruebas antes de su uso. La tensión superficial muy baja permite la penetración en espacios estrechos o de difícil acceso, asegurando una limpieza y enjuague profundo y completo.

PROMOSOLV DR1 T es la versión reciclada (elaborada a partir de disolvente reciclado) de PROMOSOLV DR1. Este producto es el resultado de nuestro servicio ECOPROGRAM y ofrece las mismas prestaciones que el producto original.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> Térmica y químicamente estable durante su utilización La muy baja tensión superficial permite una limpieza profunda y enjuague de piezas con geometría compleja Ciclos cortos de limpieza, enjuague y secado
PRECIO	<ul style="list-style-type: none"> Su destilación continua en los equipos de limpieza asegura una óptima duración Se puede devolver para reciclar y reutilizar Su relativamente alto punto de ebullición reduce su arrastre, limitando el consumo
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Potencial de calentamiento global (PCG) medio Sin potencial de agotamiento del ozono (ODP) No inflamable y sin punto de inflamación Bajo impacto medioambiental: Producto GREENWAY

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	VALORES	MÉTODOS
Aspecto	Transparente, incoloro	Visual
Éteres de metoxi-nonafluorobutano (%)	95.5% +/- 0.5	Interno / MO.SB.10033
Isopropanol (%)	4.5% +/- 0.5	Interno / MO.SB.10033

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	PROMOSOLV DR1	PROMOSOLV DR1 T
Punto de ebullición	55°C/131°F	55°C/131°F
Punto de congelación	-42°C/-44°F	-42°C/-44°F
Punto de inflamación	No	No
Densidad (g/cm ³)	1.48	1.48
Pureza (% peso)	>99.5	>99.0
Tensión superficial (dinas/cm)	14.5	14.5
Presión de vapor (kPa)	27.6	27.6
Viscosidad dinámica (mPa.s)	0.75	0.75
Calor latente de vaporización (kJ/kg @bp)	165	165
Calor específico (kJ/kg.K)	1.17	1.17

SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

RECOMENDACIÓN DEL PROCESO

El mejor proceso dependerá de factores como las condiciones de funcionamiento, el equipo, el tiempo de limpieza deseado y la naturaleza de los contaminantes. Nuestro equipo está listo para asesorarte.

La siguiente tabla sirve como guía para los tipos de contaminantes que el producto puede tratar y los procesos de limpieza aplicables.

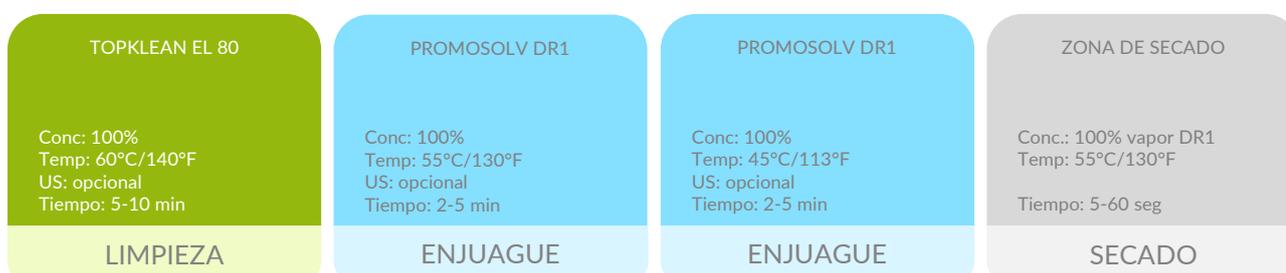
CONTAMINANTE/APLICACIÓN	PROCESO
Aceite y grasa HC pesada, cera, residuos de flux	Separado (bi-solvente) y co-solvente mixto en combinación con nuestros productos TOPKLEAN™.
Aceites HC ligeros, fluorolubricantes, fluoropolímeros, partículas, huellas dactilares	Fase de vapor (mono-solvente), enjuague, manual
Secado rápido sin manchas	Después del proceso de deshidratación

OBSERVACIONES

- No saque las piezas demasiado rápido de la zona de secado para evitar una pérdida no deseada de disolvente.
- Hay disponible un kit PCA específico para controlar el estado del baño y un informe de compatibilidad con diferentes materiales.

EJEMPLO DE PROCESO

Co-Solvente separado



Proceso de co-solventes mixtos



ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- La vida útil es de un mínimo de 5 años a partir de la fecha de producción si se conserva en las condiciones recomendadas.

ENVASES DISPONIBLES



TAMBOR DE 250KG



CUBO DE 35KG



BÍDON DE 15 KG

Por favor, verifique con su comercial habitual los detalles del envase, incluidas capacidad y disponibilidad, ya que pueden variar dependiendo de la planta de producción donde se fabrique el producto.

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

PROMOSOLV DR1 es un producto **GREENWAY**. Más información sobre nuestro concepto de GREENWAY a través de este [enlace](#).



PRINCIPALES CONTRIBUYENTES QUE REDUCEN EL IMPACTO:

SALUD Y SEGURIDAD HUMANA

- No inflamable y sin punto de inflamación: 100% seguro para el almacenamiento y cuando se utiliza en equipos
- No tóxico y sin impacto corrosivo: sin etiquetado de riesgo S

PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y AHORRO DE RECURSOS

- Bajo impacto ambiental: sin etiquetado H con respecto al medioambiente
- Se puede devolver para su reciclaje y reutilización: **ECOPROGRAM**
- Reducir el consumo de producto, consumibles, agua y energía

PROPIEDADES	PROMOSOLV DR1
Destrucción Capa de Ozono (ODP)	0.00
Potencial de calentamiento global (PCG)*	439
Tiempo de vida atmosférico (años)	3,8
VOC	sí
Punto de Inflamación	no

*Cálculo del PCG según FGAS3

No contiene sustancias incluidas en Reach (como listas de restricciones, anexos XIV y XVII). / No contiene contaminantes orgánicos duraderos (EC 850/2004). / No contiene sustancias peligrosas import/export (UE 649/ 2012).

El producto contaminado usado puede devolverse para su reciclado si la normativa lo permite. Comuníquese con su contacto de ventas local para obtener más detalles sobre nuestro **ECOPROGRAM**.

Consulte siempre la hoja de datos de seguridad (SDS o MSDS) antes de utilizarlo. Nuestra SDS se puede descargar en www.quickfds.com. Le solicitaremos que proporcione su dirección de correo electrónico para que podamos enviarle automáticamente una nueva versión de la SDS cuando ocurra una actualización futura.

SERVICIO TÉCNICO y ENSAYOS

Inventec cuenta con un equipo exclusivo de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración. Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- Seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas.
- Ayudarle en el proceso de cualificación de su producto.
- Guiarle durante la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo.
- Proporcionar una rápida respuesta a cualquier problema técnico que pueda surgir en cualquier momento durante la producción.

Los clientes son bienvenidos en nuestros **CENTROS DE LIMPIEZA** para ver el proceso en acción y convencerse de nuestras soluciones. Abarcamos procesos basados en agua y en disolventes.

Inventec es única en el mundo porque no solo desarrolla productos de soldadura, sino también soluciones de limpieza y protección. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en contact@inventec.dehon.com o por teléfono con su comercial habitual.

SOBRE INVENTEC

Inventec es proveedor mundial de materiales de SOLDAR, LIMPIEZA, PROTECCIÓN y REFRIGERACIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, EE. UU., México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias y el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos lleva a centrarnos especialmente en la industria de la AUTOMOCIÓN, AEROESPACIAL, de SEMICONDUCTORES, de ENERGÍA y MÉDICA.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Francia
Sociedad limitada con capital de 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil