



REINIGUNG

PROMOCLEAN™ OVEN 4

ENTFERNUNG EINGEBRANNTER FLUSSMITTELRÜCKSTÄNDE
MANUELLE REINIGUNG
SCHNELLE & EFFEKTIVE REINIGUNG

VORTEILE

PROMOCLEAN OVEN 4 ist speziell für die manuelle Reinigung aller Arten von eingebrannten Flussmittelrückständen auf Reflow-Ofenteilen, Förderfingern in Wellenlötanlagen und Wellenträgern konzipiert.

Dank seiner hervorragenden Benetzbarkeit und seiner reaktiven Substanzen trägt es zu einem schnellen Pflegeprozess bei. Sein mittelalkalischer pH-Wert ermöglicht eine effiziente Reinigung, ohne empfindliche Metalle oder Legierungen zu beschädigen.

Es ist ein gebrauchsfertiges Produkt, das nicht verdünnt werden muss.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> Entfernung von eingebrannten Flussmittelrückständen aller Art Schnelle und effiziente Reinigung Einfach zu verwenden
KOSTEN	<ul style="list-style-type: none"> Geringer Verbrauch aufgrund der geringen Verdunstungsrate Verringert die Stillstandszeiten von Geräten erheblich
GSU	<ul style="list-style-type: none"> Ungiftig & keine CMR-Stoffe Geringe Umweltbelastung: Kein GWP, kein ODP und niedrige VOC Nicht brennbar - sicherer Ersatz für IPA und andere brennbare Reiniger

SPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN	WERTE	METHODEN
Aspekt	Gelbe Flüssigkeit	Visuell
Dichte bei 20°C (g/ml)	0,97 +/- 0,01	BRY-MO-028
pH-Wert des reinen Produkts	11,3 +/- 0,5	BRY-MO-011
pH bei 1%	10,1 +/- 0,5	BRY-MO-011

KENNDATEN

KENNDATEN	WERTE
Flammpunkt	keine
Löslichkeit in Wasser	total löslich
Empfohlene Anwendungstemperaturgrenzen	Min 20°C/176°F und Max 80°C/176°F
VOC	20,97 gr./L (2%)

PROZESSEMPFEHLUNG

Promoclean Oven 4 ist nur für den manuellen Gebrauch geeignet. Da es so konzipiert ist, dass es seine reaktiven Stoffe schnell freisetzt, hat es eine sehr kurze Badlebensdauer, wenn es in einer Reinigungsanlage verwendet wird. Wir empfehlen Promoclean Disper 610 für die Reinigung im Tauch- oder Spritzgerät.

WIE BENUTZEN?



- Die Reinigungszeit hängt von der Menge der Rückstände und der Zeit zwischen den einzelnen Wartungen ab. Wir empfehlen eine häufige Reinigung, um den Reinigungsprozess effizienter zu gestalten. Regelmäßiges Reinigen verkürzt die Reinigungszeit, verringert den Verbrauch an Reinigungschemikalien und verlängert die Lebensdauer Ihrer Geräte.
- Da das Produkt nicht entflammbar ist, kann es auf mittelheißen Oberflächen (maximal 80°C/176°F) verwendet werden, wodurch sich die Ausfallzeiten Ihrer Geräte verringern.

VERPACKUNG, LAGERUNG & HALTBARKEIT

- Produkte in verschlossener Originalverpackung aufbewahren und bei Raumtemperatur lagern.
- Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 18 Monate ab Produktionsdatum bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen.

VERFÜGBARE VERPACKUNG



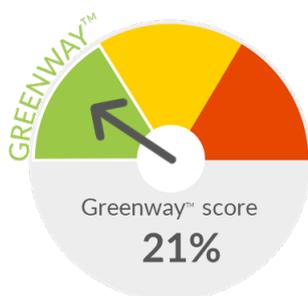
750 ML SPRÜHFLASCHE

20 KG
KANISTER

Bestätigen Sie bitte bei Ihrem Vertriebskontakt die verfügbare Verpackung. Die Verpackungsaussicht, das Volumen und die Verfügbarkeit können je nach Produktionsstätte geringfügig variieren.

GESUNDHEIT, SICHERHEIT & UMWELT

PROMOCLEAN OVEN 4 ist ein **GREENWAY** Produkt. Weitere Informationen zu unserem GREENWAY-Konzept finden Sie unter diesem [Link](#).



HAUPTAKTEURE, DIE DIE AUSWIRKUNGEN VERRINGERN:

MENSCHLICHE GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

- Nicht brennbar, kein Flammpunkt und keine EUH-Risikosätze: 100 % sicher für die Lagerung und Verwendung in Geräten
- Ungiftig und geringe korrosive Wirkung

UMWELTSCHUTZ & RESSOURCENSCHONUNG

- Kein GWP
- Sehr niedriger VOC-Gehalt
- Keine Umweltgefährdung: keine H-Kennzeichnung bezüglich Umwelt

Enthält keine Reach-Substanzen (auf der Kandidatenliste, Anhang XIV & XVII) / Enthält keine persistenten organischen Schadstoffe (EC 850/2004) / Enthält keine Import/Export-Gefahrstoffe (EU 649/2012).

Es ist gemäß der Verordnung 648/2004 biologisch abbaubar, muss aber vor der Entsorgung in die Kanalisation gemäß den örtlichen Vorschriften neutralisiert und gefiltert werden. Neutralisations- und Titrationsmethoden sind auf Anfrage erhältlich.

Bitte lesen Sie vor der Verwendung immer das Sicherheitsdatenblatt (SDB). Unser Sicherheitsdatenblatt kann unter www.quickfds.com heruntergeladen werden. Wir werden Sie bitten, uns Ihre E-Mail-Adresse mitzuteilen, damit wir Ihnen automatisch eine neue Version des SDB zusenden können, wenn eine künftige Aktualisierung ansteht.

TECHNISCHER SUPPORT & KOSTENLOSE TESTS

Inventec verfügt über ein weltweit engagiertes technisches Support-Team, das Sie in den verschiedenen Phasen unserer Zusammenarbeit unterstützt.

Je nach Anfrage bieten wir Online- oder Vor-Ort-Support

- zur Wahl des richtigen Produkts für Ihre spezifischen Anforderungen.
- zu Ihrer Unterstützung bei der Produktqualifizierung.
- zur Ersteinrichtung Ihres Prozesses in all Ihren weltweiten Produktionsstätten
- zur schnellen Reaktion auf technische Probleme, die bei der Massenproduktion jederzeit auftreten können.

Kunden sind auch in unseren CLEANING CENTERS willkommen, um den Prozess in Aktion zu sehen und sich von unseren Lösungen zu überzeugen. Wir decken wasser- und lösungsmittelbasierte Verfahren ab.

Inventec ist weltweit einzigartig, da es nicht nur Reinigungsmaterialien, sondern auch Löt- und Beschichtungslösungen entwickelt. Diese Materialien sind verfahrenstechnisch sehr eng miteinander verbunden. Ein Gespräch mit unserem technischen Team, das diese 3 verschiedenen Produktgruppen sehr gut kennt, wird Ihnen bei der Bewältigung technischer Herausforderungen innerhalb Ihres Gesamtprozesses sehr helfen.

Kontaktieren Sie unseren technischen Support über contact@inventec.dehon.com oder Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

ÜBER INVENTEC

Inventec ist ein globaler Anbieter von LÖT-, REINIGUNGS-, BESCHICHTUNGS- und KÜHLMATERIALIEN für elektronische, Halbleiter- und Industrieanwendungen. Seit über 60 Jahren sind wir führend in der Innovation, indem wir GESUNDHEITSWIRKUNG, NACHHALTIGKEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT in den Mittelpunkt unserer Produktentwicklung stellen.

Mit nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionsstandorten in Frankreich, der Schweiz, den USA, Mexiko, Malaysia und China können wir eine reibungslose und kostengünstige Lieferkette garantieren.

Wir beliefern viele Branchen, doch aufgrund der ausgezeichneten Performance unserer Produkte bei Anwendungen, die hohe Zuverlässigkeit erfordern, konzentrieren wir uns besonders auf AUTOMOBIL, LUFT- UND RAUMFAHRT, HALBLEITER, ENERGIE, MEDIZIN.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Gemäß Anhang II der Richtlinie 2011/65/UE (RoHS) in geänderter Fassung bescheinigen wir, dass dieses Produkt keine Mengen über 0,1 % Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP und über 0,01 % Cd enthält.

Diese Daten basieren auf Informationen, die der Hersteller für zuverlässig hält und nach bestem Wissen und Gewissen bereitstellt. INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS ist in keinem Fall für besondere, zufällige oder Folgeschäden verantwortlich. Der Benutzer ist gegenüber den Verwaltungsbehörden (Umweltschutzvorschriften) für die Konformität seiner Anlage verantwortlich.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Frankreich
Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit einem Kapital von 600 000 € - 964 500 706 RCS Creteil