



BRASAGE

ECOREL™ FREE LT 140-17A

Sn42Bi57,6Ag0,4 CRÈME À BRASER
PROCÉDÉ DE DÉPOSE
POINT DE FUSION BAS

AVANTAGES

ECOREL FREE LT 140-17A est une crème à braser sans nettoyage qui combine les propriétés métallurgiques et les avantages d'un alliage à bas point de fusion avec la chimie haute performance des flux ECOREL™, assurant ainsi que les composants électroniques assemblés peuvent atteindre leur meilleure fiabilité. Les crèmes à braser à bas point de fusion sont recommandées pour les composants thermosensibles tels que les LED, les MEMS, les CMOS et les circuits flexibles.

Cette crème présente des résidus de flux facilement nettoyables tout en ayant un point de fusion d'environ 140°C. Comparé aux alliages à bas point de fusion de pointe tels que SnBi, ECOREL FREE LT 140-17A offre un meilleur mouillage et une meilleure résistance des joints de soudure grâce à la présence d'argent.

PERFORMANCE	- Excellente résistance des joints de brasage - Très bonne mouillabilité sur toutes les finitions de surface, y compris OSP
COÛT	Consommation d'énergie réduite
HSE	- Sans plomb - Aucune substance contenant des CMR

PROPRIÉTÉS

OPTIONS DE DÉPOSE

SPÉCIFICATIONS	ECOREL FREE LT 140-17A
Alliage	Sn42Bi57,6Ag0,4
Point de fusion	140°C/284°F
Teneur en métal (%)	87.5 – 88.5
Résidus post-refusion	Environ 6 à 7 % en poids
Teneur en halogène (%)	0.10-0.12
Taille de la poudre	25-45 microns / Type 3
Viscosité* (Pa.s 20°C)	400-550*

*L'équipement utilisé est un * Brookfield RVT, Helipath T Mobile - 5 tr/min

CARACTÉRISTIQUES

CARACTERISTIQUES	VALEURS	MÉTHODES
Classement des flux	ROM1	ANSI/J-STD-004
	112	ISO 9454
Miroir de cuivre	Passe	ANSI/J-STD-004
Corrosion du cuivre	Passe	ANSI/J-STD-004
SIR après nettoyage (IPC) Après 21 jours 85 °C - 85 % HR - 50 volts 20 °C - 65 % HR	Passe > 10 ¹⁰ > 10 ¹²	ANSI/J-STD-004

CONDITIONS D'UTILISATION

Le meilleur procédé dépendra de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, la carte ou la conception des composants. Notre équipe est à votre disposition pour vous conseiller.

PRÉPARATION DE LA CRÈME À BRASER

- Mettre la crème à température ambiante pendant au moins 4 heures avant utilisation.

DIRECTIVES DE DÉPÔT

Appliquez la crème par points à l'aide d'un micro-distributeur, avec des aiguilles dont le diamètre intérieur est supérieur à 0,5 mm.

GUIDE DE REFUSION

Bien que cette crème fonctionne très bien à l'air, une atmosphère d'azote améliorera encore plus la mouillabilité, ce qui permettra d'obtenir une fenêtre pour le procédé de refusion encore plus grande.

Un taux de rampe de préchauffage linéaire est recommandé, cependant les cartes à haute densité peuvent nécessiter une zone de trempage pendant le préchauffage pour stabiliser la température sur la carte de circuit avant le pic de refusion.

ÉTAPES DE REFUSION	REMARQUES
Taux de rampe de préchauffage avec préchauffage linéaire	0,7 à 2 °C/s (selon la taille et la densité du circuit imprimé) - De 20 à 90 °C : vitesse d'élévation de température de 1 à 2 °C/s - Plateau entre 90 et 120 °C pendant 30 à 120 s
Vitesse de montée maximale de 120 °C au liquidus	1,0 to 2°C/s
Température maximale	170-210°C (338 to 410°F)
Temps au-dessus du liquidus	30 to 60sec.
Taux de rampe de refroidissement	1.8 to 7°C/sec.

NETTOYAGE APRÈS BRASAGE

Ce produit est une crème à braser sans nettoyage, le nettoyage n'est donc pas nécessaire pour répondre aux normes IPC. La composition est spécialement conçue pour que tout résidu de flux restant soit chimiquement inerte et n'ait pas d'impact sur la carte assemblée ou l'emballage dans des conditions normales. Cependant, lorsqu'un nettoyage est souhaité ou nécessaire (par exemple pour un assemblage de haute fiabilité ou pour améliorer l'adhérence du revêtement conforme), les résidus de flux peuvent être facilement éliminés avec les nettoyeurs de flux formulés par INVENTEC.

Inventec a plus de 60 ans d'expérience dans le domaine du nettoyage pour les systèmes aqueux et à base de solvants. Nos matériaux de brasage sont adaptés à nos solutions de nettoyage, ce qui garantit un excellent nettoyage.

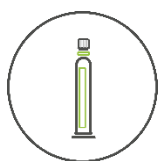
TYPE DE PROCÉDÉ	SOLUTIONS DE DEFLUXAGE PCBA
Manuel	Quicksolv™ DEF90, Quicksolv™ DEF70, Promoclean™ TP61
Aqueux (Immersion ou aspersion)	Promoclean™ DISPER 607, Promoclean™ DISPER 707, Promoclean™ DISPER 800
Co-solvant	Topklean™ EL 80 + Promosolv™ solvants de rinçage
Mono-solvant (phase vapeur)	Promosolv™ 70ES, Promosolv™ 70IS

D'autres produits sont disponibles, selon les besoins spécifiques du client. Consultez également nos solutions de nettoyage de maintenance.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Pour garantir les meilleures performances, il est conseillé de conserver le produit entre 0°C et 10°C.
- Pour une conservation optimale, stocker les seringues en position verticale, embout vers le bas.
- La durée de conservation est de 6 mois pour les seringues.

EMBALLAGE DISPONIBLE



SYRINGE
120G (30cc)

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Aucun problème lorsqu'il est utilisé comme recommandé.

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd. INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS remplit également ses obligations directes dans le cadre des réglementations REACH et Conflict Mineral.

Veuillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant toute utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com. Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques.
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit.
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde.
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir pendant la production de masse.

Lorsqu'un nettoyage est nécessaire, nos clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour observer le processus en action et adopter nos solutions. Nous couvrons, à la fois, les procédés à base d'eau et de solvants.

Pour l'industrie de la fabrication électronique, INVENTEC offre un avantage unique en formulant et en fournissant des solutions de brasage, de nettoyage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés au niveau du procédé. L'expertise de notre équipe technique dans ces trois domaines vous aide à surmonter plus efficacement les défis techniques tout au long de votre procédé de production.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

À PROPOS D'INVENTEC

INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS est un fournisseur mondial B2B de matériaux d'assemblage électronique, de fluides de nettoyage de précision, de revêtements de protection et de fluides de gestion thermique pour les applications électroniques, les semi-conducteurs et la fabrication de précision. Depuis plus de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant l'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT ET LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur de notre développement de produits.

Avec des sites de production certifiés ISO 9001 et 14001 en France, Suisse, États-Unis, Mexique, Malaisie et Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et rentable à travers le monde. Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Ces données sont basées sur des informations que le fabricant estime fiables et qu'il propose en toute bonne foi. En aucun cas INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS ne sera responsable des dommages spéciaux, fortuits et subséquents. L'utilisateur est responsable envers les Autorités Administratives (réglementation pour la protection de l'Environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil