



COATING

PROMOSOLV™ COAT UT10

RECUBRIMIENTO ULTRAFINO
PROCESO DE INMERSIÓN Y PULVERIZACIÓN
SIN CURADO / SIN TRAZADOR UV

BENEFICIOS

PROMOSOLV COAT UT10 es un recubrimiento ultrafino transparente, hidrofóbico y oleofóbico para proteger la electrónica y otras superficies contra la humedad, la corrosión y otras condiciones ambientales que podrían poner en peligro la confiabilidad del dispositivo o la superficie. Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos de materiales como plástico, vidrio, metal y cerámica.

El recubrimiento está disponible con un contenido de sólidos del 2, 4 y 8%, lo que proporciona un espesor de película seca diferente. Cuando se utiliza un proceso de inmersión, la versión del 8% también se utiliza para completar el contenido de sólidos en el baño de recubrimiento.

RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> Proporciona una repelencia excepcional de todo tipo de líquidos. Secado rápido a temperatura ambiente (<1 min)
COSTE	<ul style="list-style-type: none"> Reducción sustancial de costos debido a la pequeña cantidad de producto necesaria y la simplicidad del proceso. No es necesario enmascarar la PCB, lo que ahorra tiempo de preparación
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Sin sustancias CMR Bajo impacto medioambiental: Sin PCG, sin ODP y bajo VOC No es inflamable

PCBA SIN RECUBRIMIENTO



PCBA CON RECUBRIMIENTO



PROPIEDADES DEL LÍQUIDO

CARACTERÍSTICAS	PROMOSOLV COAT UT10 2%	PROMOSOLV COAT UT10 4%	PROMOSOLV COAT UT10 8%
Naturaleza química	Fluoropolímero	Fluoropolímero	Fluoropolímero
Sólidos (% en peso)	2	4	8
Aspecto	transparente a ligeramente	transparente a ligeramente	transparente a ligeramente
Densidad (g/cm ³) a 20°C	1,4	1,4	1,4
Tipo de disolvente	Hidrofluoroéter	Hidrofluoroéter	Hidrofluoroéter
Nombre del producto disolvente	DILUENT 10	DILUENT 10	DILUENT 10
Disolvente Punto de ebullición (°C / °F)	61-76 / 142-169	61-76 / 142-169	61-76 / 142-169
Punto de inflamación	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Viscosidad (cSt)	~1	~1	~1
Tensión superficial (mN/m o dinas/cm)	13,6	13,6	13,6

SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

PROPIEDADES DE LA PELÍCULA

CARACTERÍSTICAS	PROMOSOLV COAT UT10 2%	PROMOSOLV COAT UT10 4%	PROMOSOLV COAT UT10 8%
Espesor de la película*	Inmersión: 0,1-0,2 micras Pulverización: típica 2	Inmersión: 0,2-0,4 micras Pulverización: 4 micras típicas	Inmersión: 0,8-1 micras Spray: no aplicable
Aspecto	Claro, incoloro		
Energía superficial (dinas/cm)	5 -10		
Ángulo de contacto (ASTM D7334-08)	120° agua - 80° aceite		
Estabilidad térmica	150°C continuo -250°C una hora		
Reparabilidad mediante soldadura	Sí		
Resistencia a disolventes y productos	Excelente		
Índice de refracción	~1,35		
Tg (temperatura de transición vítrea)	75°C		
Rigidez dieléctrica	2500 V/mil (2500 V/25µm)		
Constante dieléctrica	2,25 @100 KHz		
Factor de disipación	0,016 @100 KHz		
Resistividad volumétrica	4,5x10 ¹⁵ Ω.cm		
Certificados de no inflamabilidad	UL94 V-0 / NF EN 60695-11-10		

RECOMENDACIÓN DEL PROCESO

El mejor proceso dependerá de factores como las condiciones de funcionamiento, el equipo y el proceso. Nuestro equipo está listo para asesorarte.

- Se recomienda el proceso de inmersión / es posible la aplicación por pulverización (especialmente para deposición selectiva)
- Se recomienda aplicar sobre superficies limpias y secas.
- Se seca al tacto en menos de un minuto. No requiere curado térmico ni UV.
- Para disminuir el contenido de sólidos en el baño de recubrimiento, agregue el disolvente correspondiente (ver propiedades del líquido). Para aumentar el contenido de sólidos, agregue Promosolv Coat UT10 8%.
- Promosolv Coat DILUENT 10 también se puede utilizar para eliminar el recubrimiento o para limpiar boquillas y equipos.

ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- La vida útil es de 24 meses a partir de la fecha de producción cuando se conserva en el embalaje original sin abrir.

ENVASES DISPONIBLES



BIDÓN DE 8 Kg.

Por favor, verifique con su comercial habitual los detalles del envase, incluidas capacidad y disponibilidad, ya que pueden variar dependiendo de la planta de producción donde se fabrique el producto.

LIMPIEZA ANTES DEL RECUBRIMIENTO

La superficie a recubrir debe estar libre de cualquier residuo para asegurar una fuerte unión entre el recubrimiento y la superficie. Esto es especialmente importante para las placas electrónicas, donde es esencial verificar que cualquier residuo de fundente sea compatible con el recubrimiento para evitar efectos no deseados. Si es necesario limpiar, Inventec ofrece una amplia gama de productos de limpieza para satisfacer sus necesidades.

Inventec cuenta con más de 60 años de experiencia en limpieza de alta tecnología para sistemas acuosos y basados en disolventes. Nuestros materiales de soldar van a la par con nuestras soluciones de limpieza, lo que garantiza una limpieza excelente.

PROCESO TIPO	SOLUCIONES DE ELIMINACIÓN DE FUNDENTE DE PCBA
Manual	Quicksolv™ DEF90, Quicksolv™ DEF70, Promoclean™ TP61
Sistema acuoso (inmersión o espray)	Promoclean™ DISPER 607, Promoclean™ DISPER 707, Promoclean™ DISPER 800
Cosolvente	Topklean™ EL 80 + Promosolv™ rinsing solvents
Mono-solvente (fase de vapor)	Promosolv™ 70ES, Promosolv™ 70IS

Otros productos disponibles, en función de las necesidades específicas del cliente. Consulte también nuestras soluciones de limpieza de mantenimiento.

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

No contiene sustancias Reach (en la lista de candidatos, anexos XIV y XVII) / No contiene contaminantes orgánicos persistentes (CE 850/2004) / No contiene sustancias peligrosas para la importación/exportación (UE 649/2012).

- No daña la capa de ozono y tiene muy bajos niveles de COV
- No inflamable
- Sin cloro y sin bromo
- Compatible con RoHS
- Libre de PFOS y PFOAS

Consulte siempre la hoja de datos de seguridad (SDS o MSDS) antes de utilizarlo. Nuestra SDS se puede descargar en www.quickfds.com. Le solicitaremos que proporcione su dirección de correo electrónico para que podamos enviarle automáticamente una nueva versión de la SDS cuando ocurra una actualización futura.

SERVICIO TÉCNICO y ENSAYOS Y VALIDACIÓN

Inventec cuenta con un equipo exclusivo de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración.

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- para seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas,.
- para ayudarle en el proceso de cualificación de su producto,.
- Guiarle durante la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo.
- Proporcionar una rápida respuesta a cualquier problema técnico que pudiera surgir durante la producción.

Cuando se requiere una limpieza previa, los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS DE LIMPIEZA para ver el proceso en acción y convencerse de nuestras soluciones. Abarcamos procesos basados en agua y en disolventes.

Inventec es único en el mundo al desarrollar no sólo materiales de recubrimiento sino también soluciones de soldadura y limpieza. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en contact@inventec.dehon.com o por teléfono con su comercial habitual.

SOBRE INVENTEC

Inventec es proveedor mundial de materiales de SOLDAR, LIMPIEZA, PROTECCIÓN y REFRIGERACIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, EE. UU., México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias y el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos lleva a centrarnos especialmente en la industria de la AUTOMOCIÓN, AEROESPACIAL, de SEMICONDUCTORES, de ENERGÍA y MÉDICA.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Francia
Sociedad limitada con capital de 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil