



LIMPIEZA

PROMOCLEAN™ TP 1113

ELIMINACIÓN DE ACEITE Y GRASA
 PROCESO DE INMERSIÓN ACUOSA
 COMPATIBLE CON LA MAYORÍA DE LAS ALEACIONES

PROPIEDADES

PROMOCLEAN TP 1113 está especialmente diseñado para la eliminación de aceites y grasas a base de hidrocarburos o agua. Está dedicado al proceso de inmersión acuosa con agitación ultrasónica.

A pesar de tener un pH alto para permitir una limpieza eficiente, no daña las aleaciones ferrosas y no ferrosas como titanio, aluminio, cobre y latón.

Es un producto concentrado para diluir con agua DI.

RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Limpia eficientemente la mayoría de los metales, incluidos los muy sensibles. ▪ La baja tensión superficial mejora la limpieza de piezas con geometría compleja ▪ Se necesita poco tiempo de aclarado, a pesar de ser un producto con un pH elevado.
COSTES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gran poder de limpieza incluso a baja concentración ▪ Larga vida del baño ▪ Se puede reutilizar después de la filtración (de 1 a 3 veces según la aplicación)
HSE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ No tóxico y sin sustancias CMR ▪ Bajo impacto medioambiental: Producto GREENWAY ▪ No es inflamable

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	VALORES	MÉTODOS
Aspecto	Amarillo	Visual
Densidad a 20 °C (g/ml)	1,07 +/- 0,01	BRY-MO-028
pH del producto puro	12,0 +/- 0,5	BRY-MO-011
pH al 1 %	10,5 +/- 0,5	BRY-MO-011

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES
Solubilidad en agua	totalmente soluble
Tensión superficial al 1 %	34 dinas /cm ²

PROCESO RECOMENDADO

El mejor proceso dependerá de factores como las condiciones de funcionamiento, del equipo, el tiempo de limpieza deseado y de la naturaleza de los contaminantes. Nuestros expertos están preparados para asesorarle.

EJEMPLO DE PROCESO

Eliminación de aceite

<p>PROMOCLEAN TP 1113</p> <p>Conc: 1-5 % en agua DI Temp.: 55-60°C / 130-140°F EE. UU.: sí Tiempo: 5-10 min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; text-align: center; padding: 5px;">LIMPIEZA</p>	<p>AGUA DI</p> <p>Temp.: 20-30 °C / 68-86 °F EE. UU.: Opcional Tiempo: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; text-align: center; padding: 5px;">ENJUAGUE</p>	<p>AIRE CALIENTE o ASPIRAR o SOLVENTE DE SECADO</p> <p>Tiempo: 5-20 min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; text-align: center; padding: 5px;">SECADO</p>
--	---	--

- El aumento de la vida útil de su proceso se puede conseguir añadiendo un separador de aceite dentro del equipo de limpieza y añadiendo periódicamente producto concentrado.
- Puede solicitar un informe de compatibilidad con diferentes materiales.
- Puede controlar concentración con un KIT PCA específico o con nuestro equipo de análisis online PCA DIGITAL.
- Es importante comprobar el tiempo máximo que los materiales pueden estar expuestos al producto químico de limpieza. Aunque en condiciones normales nuestros productos de limpieza no dañan los materiales para los que han sido diseñados, una exposición prolongada sí podría hacerlo.

ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- Tiene una duración mínima de 18 meses desde su fecha de fabricación si es almacenado correctamente.

ENVASES DISPONIBLES



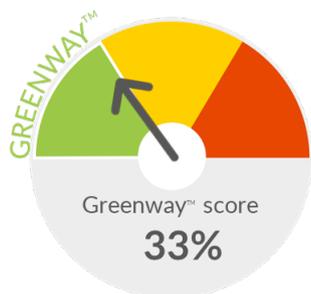
BIDÓN 20 Kg



BIDÓN 210 KG

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

PROMOCLEAN TP 1113 es un producto **GREENWAY**. Más información sobre nuestro enfoque Greenway en este [enlace](#)



PRINCIPALES FACTORES REDUCTORES DE IMPACTO:

SALUD Y SEGURIDAD HUMANA

- No inflamable, sin punto de ignición y sin frases de riesgo EUH: 100 % seguro para el almacenamiento y cuando se utiliza en el equipo
- No tóxico

PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE y AHORRO DE RECURSOS

- Bajo impacto ambiental: sin etiquetado H con respecto al medioambiente
- Sin PCA y muy bajo VOC (<25 % de compuestos orgánicos volátiles)
- Fabricado parcialmente con materias primas renovables.

No contiene sustancias incluidas en Reach (como listas de restricciones, anexos XIV y XVII). / No contiene contaminantes orgánicos duraderos (EC 850/2004). / No contiene sustancias peligrosas import/export (UE 649/ 2012)

Es biodegradable según la normativa 648/2004, pero debe ser neutralizado y filtrado antes de su eliminación en el sistema de alcantarillado de acuerdo con la normativa local. Los métodos de neutralización y valoración están disponibles bajo petición.

Por favor, consulte siempre la ficha de datos de seguridad (FDS, SDS o MSDS) antes de su uso. Nuestra FDS puede descargarse en www.quickfds.com. Le pediremos su email para enviarle automáticamente una nueva versión de la FDS cuando se produzca una actualización.

SERVICIO TÉCNICO y ENSAYOS Y VALIDACIÓN

Inventec cuenta a nivel mundial con un equipo de soporte técnico especializado para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración.

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas
- ayudarle en el proceso de cualificación de su producto
- guiarle con la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo
- proporcionar una respuesta rápida a los problemas técnicos que puedan ocurrir en cualquier momento durante la producción.

Además los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS TÉCNICOS para ver los procesos en acción y convencerse de nuestras soluciones. Abarcamos actividades basadas en agua y en disolventes.

Inventec es única en el mundo porque no solo desarrolla productos de limpieza (cleaning), sino también soluciones de soldadura (soldering) y protección (coating). Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en contact@inventec.dehon.com o por teléfono con su comercial habitual.

SOBRE INVENTEC

Inventec es proveedor mundial de materiales de LIMPIEZA, SOLDADURA Y PROTECCIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción certificadas ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, EE. UU., México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchos sectores pero el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos lleva a especializarnos en las industrias de AUTOMOCIÓN, AEROESPACIAL, de SEMICONDUCTORES, de ENERGÍA y MÉDICA.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd.

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000 € - 964 500 706 RCS Créteil